

世界领先的水切割技术





精度、品质 及智慧 的瑞典设计理念

瑞典沃特杰特公司的2维、3维水切割技术在欧洲技术领先

我们一贯致力于转化应用研究成果和先进技术，这些先进技术充分体现在我们全系列100多种类型的设备中。

我们只使用能够获得的最好的零部件，这使得我们的设备即使在最恶劣的工况下也能有优异的表现。

可靠性、精度和重复定位精度对于生产高质量的零件是极其重要的，我们的设备就是基于充分满足这些要求而设计的。





欢迎来到瑞典沃特杰特

经过三十多年的经验积累，瑞典沃特杰特已经成为水切割设备制造领域的佼佼者

公司由Jan Ryd先生创建，总部设在瑞典的Ronneby，公司的设施设备可以允许我们同时进行研发、设计和生产等各项

工作。通过全球化的销售和服务网络，使得我们更好地服务国际市场。

公司已经向全球市场提供了600多台设备，为了满足您的切割要求，我们将使您很容易地选择到最适合的设备。



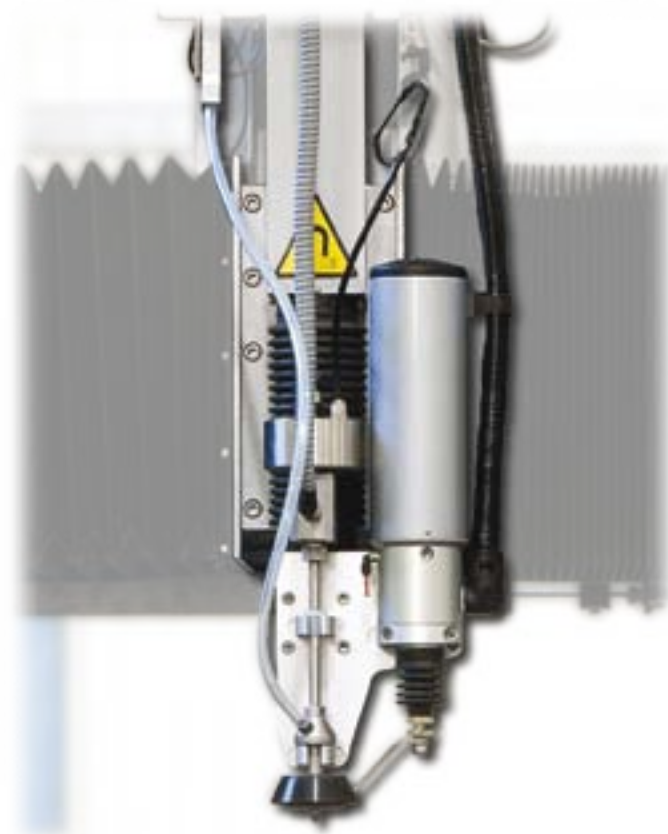


最先进技术水平的 生产制造设备

设备的生产和调试在我们Ronneby工厂现代化的恒温车间进行，我们知晓设备在制造调试过程中的重要细节，以保证设备制造和调试条件的一致性和稳定性。

在您的设备发货之前，在我们的培训中心，我们训练有素的工程师和技术人员团队能够指导您进行全面的CAD/CAM操作并进行设备维护方面的培训。





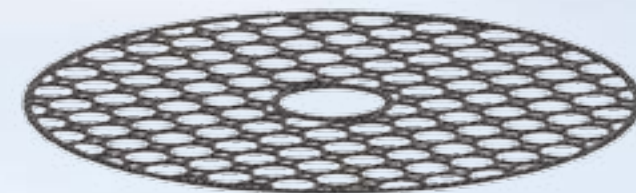
2D混砂切割



BEVELJET切割



5轴切割



纯水切割

在切割头处的能量聚集

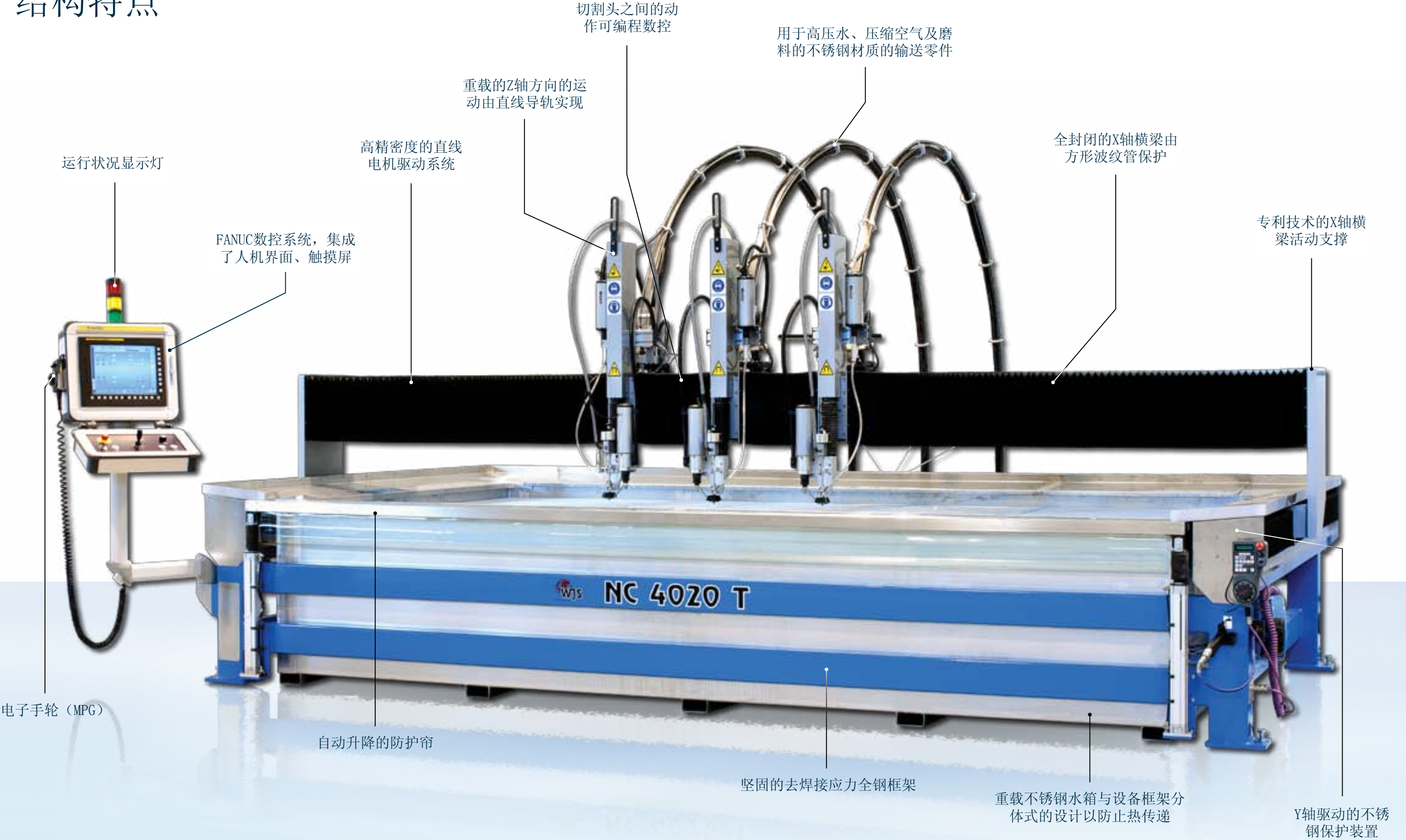
水切割是各种各样加工工艺中的理想选择，冷态的切割方式不仅保证了材料的内部特性不会发生变化，并且没有任何有害气体或污染。此外，细如毛发的水射流不仅能够避免材料表面直接受压，同时也是切割各种复杂形状并达到最小公差的最有效的方法。

我们研发制造水切割设备的根本目标是：设计的水切割设备不止仅能够满足客户日常生产的需要，同时保证设备的柔性并提高客户的收益率等等。

在我们广泛的产品范围中，您可以根据需求选择切割头的形式和切割头的数量。根据您的要求，我们可以提供2D混砂切割、纯水切割和3D混砂切割。

通过选用经多年验证的可靠的零部件、结合采用最先进的高压水切割运动控制工程领域的相关技术，我们制造出了最高技术水平的设备。

结构特点



NC 4000



NC 4000

每台设备都可以配置多达4个性能优异的切割头，切割头之间的运动可通过直线电机实现全自动控制。

系列产品是高效的切割平台，可以安装不同的切割头，床身的长度从2m至20m不等。

- ① 4个2D混砂切割头
- ② 3个2D混砂切割头
- ③ 2个BevelJet混砂切割头



NC 3000



NC 3000

NC300系列的每一台设备都能够配备多达4个性能优异的混砂切割头或者10个纯水切割头。

NC3000系列的产品在混砂切割和纯水切割方面有着较为理想的应用。NC3000系列产品的床身长度从1.5m到12m不等。

- ① 2个2D混砂切割头
- ② 延展的横梁用于多切割头切割
- ③ 可选择的钻孔装置



NC 2000

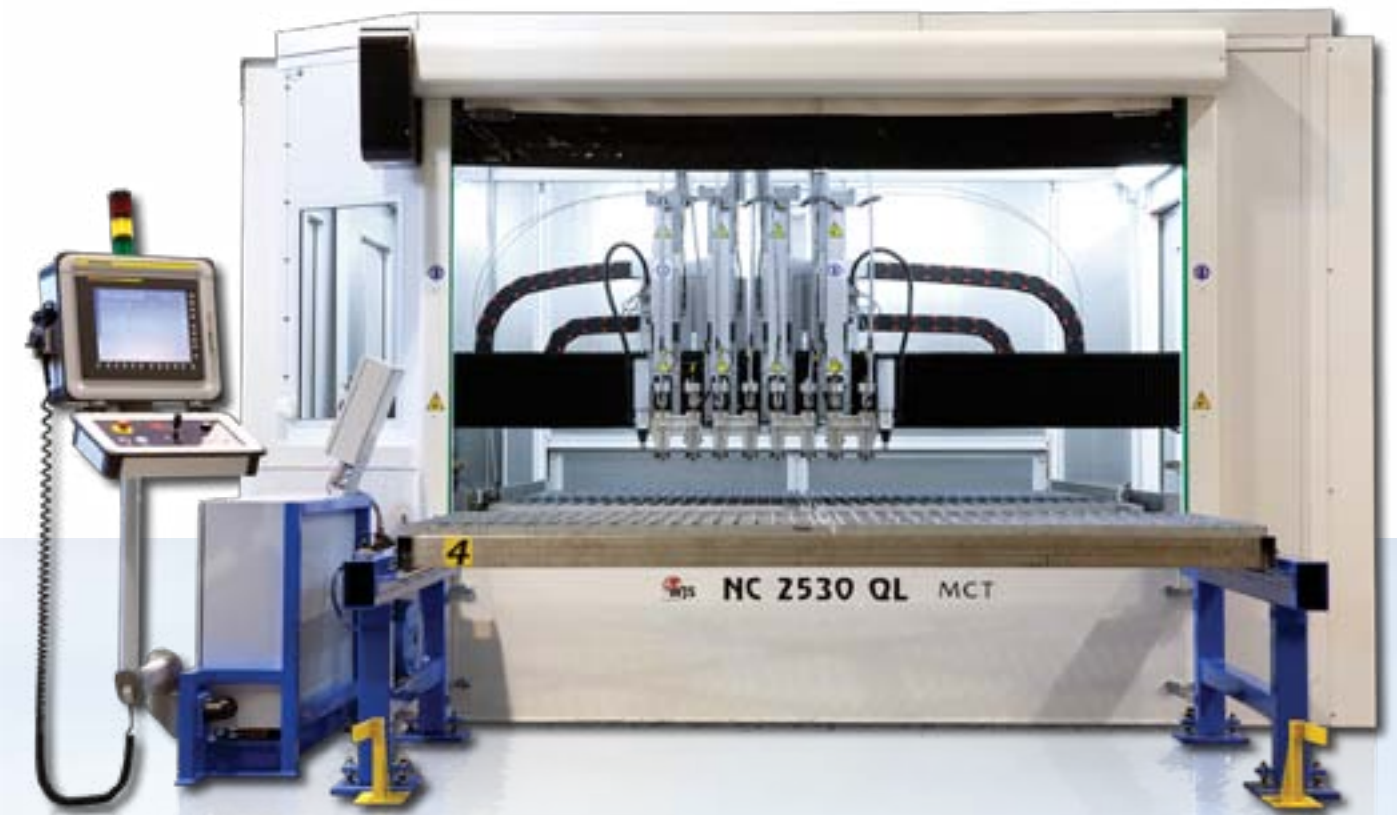


NC 1000



可交换工作台

WATER JET SWEDEN | 产品向导



可交换工作台

可交换工作台机床可以根据要求做成一系列不同的尺寸，适用于批量化的生产，如图所示的NC 2530Q型设备配置了8个切割头。



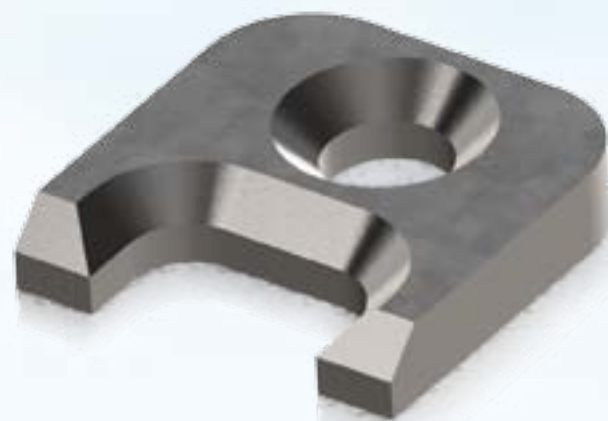
BEVELJET



BEVELJET

是可数控制切割角度的切割头，是切割斜角或焊接坡口的理想选择，最高可偏转45°。

该切割头也可以用于所有常规的2D切割，一台设备上能够根据要求配置2个、3个或者4个这样的切割头。



5轴



5轴

我们的五轴设备能够很好地适用于3D零件的单切割头加工。5轴切割头的工作范围为0~90°，同时能够在360°范围实现旋转。

Z轴工作范围可以根据您的实际应用决定，每一台设备都严格按照规范制造，采用较高的龙门框架，充分考虑了设备的稳定性和操作人员的安全性。





大型设备

在水切割市场上我们大型设备产品的覆盖范围之广是无与伦比的，床身的长度从6m到20m，并涵盖了多种配置，图片展示了NC60150 D BEV 型设备（BevelJet 双切割头，6500mm x 15500mm）和NC40180T型设备（3切割头，4000mm x 18000mm）

所有大型的都能够配置我们的区域划分系统，以利于当设备切割时，无论是前区还是后区上料和切割都能够安全的进行，这将大大提高设备的生产效率并降低单位工件的生产成本。



数控系统和直线电机驱动



数控系统

最新技术的控制系统和人机界面PanelOne是瑞典沃特杰特产品的核心！其控制了水切割系统中所有主要的功能。

高精度的直线电机体现了最新的技术、强大的功率和系统升级换代的需要，无论对于双切割头、三切割头还是四切割头，都完全可以通过编程实现精确定位。



机床选项功能



零点指示器

由于零点允许自行设定，大大减少了切割前准备的时间。只需轻松地在所需要的位置定位激光笔并按下重置按钮，即可保证切割头自动补偿并移到这个位置。



带碰撞传感器的喷嘴保护装置

喷嘴保护环带有专利技术的碰撞传感器，直接安装在喷嘴上，如果工件和保护环发生碰撞，水、砂的供应和设备的动作将立即中断。



自动排砂

这是一个关于排砂的推荐选项，连接到隔膜泵的导管安装在切割水箱中将砂浆排至大的袋子中。根据床身的大小和排砂的需求可以选用不同形式的排砂装置。



钻孔装置

针对复合材料或者一些特殊的敏感材料，若采用常规穿孔手段会引起分层时，我们将推荐您采用自动钻孔装置，根据特定的设备结构，我们有两种形式的钻孔装置以供选择。



回转装置

每个设备都可以配备一个旋转的数控控制单元，安装在水箱中，旋转装置能够用于标准的二维切割和BevelJet切割的设备上。



在线砂塔

砂塔有1t和2t两种形式，砂塔用于大包磨料输送，在线压力容器以及砂塔是连续生产和磨料输送到切割头的理想选择。



可靠的服务和支持

在瑞典沃特杰特，我们的企业精神是：我们训练有素的技术团队将提供第一流的服务支持，使每一个客户满意。

我们知道设备的连续运行对您非常重要，所以我们储存了超过1600种不同的备件，无论您何时需要，备件都可以被迅速交付。经验丰富的工程师也可以24小时为您提供建议和技术支持。

，为客户长期提供定制的功能和改进、提供个人或者小组的培训等。

每一台设备都配备了远程在线支持功能，我们的服务团队在世界的任何一个地方都可以通过因特网登录到您的系统中，这将大大减少了解决问题的时间并帮助我们准确地诊断您所遇到的任何问题。



电话提醒

每台设备都可以配置GSM调制解调器，以帮助操作者通过一系列文本信息报告了解设备的运行状况。

GSM部件可以使操作者同时进行其它工作，并可以使设备在无人的情况下运行。



