

The top half of the image features a white industrial background with a blue Ursviken logo in a rectangular frame. To the right, a close-up of a metal cutting or bending machine is visible. The background is split diagonally by a white line.

 **URSVIKEN**

Ursviken折弯机和剪机

 **URSVIKEN**

1885

Ursviken成立当时是一间铸造和机械加工车间。

1965

Ursviken是第一个引入双床身技术（DBR）的折弯机，该技术设定了一个双床身参照标准，至今仍在使用。

1992

数控可编程开口下模（VDT）由Ursviken发明并获得专利。

2000

我们推出了OptiFlex系列中小吨位折弯机。

2017

为航天工业开发了机器人和自动化材料夹持装置。推出了新型上模装置。

2022

开发了一个集成的板料翻转和链式输送机系统。比以往任何时候都更加多功能化。

继续提升材料定位装置。在需要时自动将定位装置移动到地面以下，使机器适用范围更大。

1902

第一台钣金加工机。一台集成了剪板和折弯的机器。

1987

引入了集成数控挠度补偿，并成为所有折弯机的标准配置。

1994

由Ursviken发明并获得专利的数控特殊挠度补偿系统FlexiCrown。

2013

Ursviken开发了一种变频驱动技术，即“Eco Pump”，以减少能源使用。

开发了一个程序生成器，大大减少了设置时间。用于锥形杆折弯和曲面折弯。

2021

Ursviken设计并制造了当时世界上最长的单台折弯机，一台2500吨的机器，折弯长度20.8米。

2023

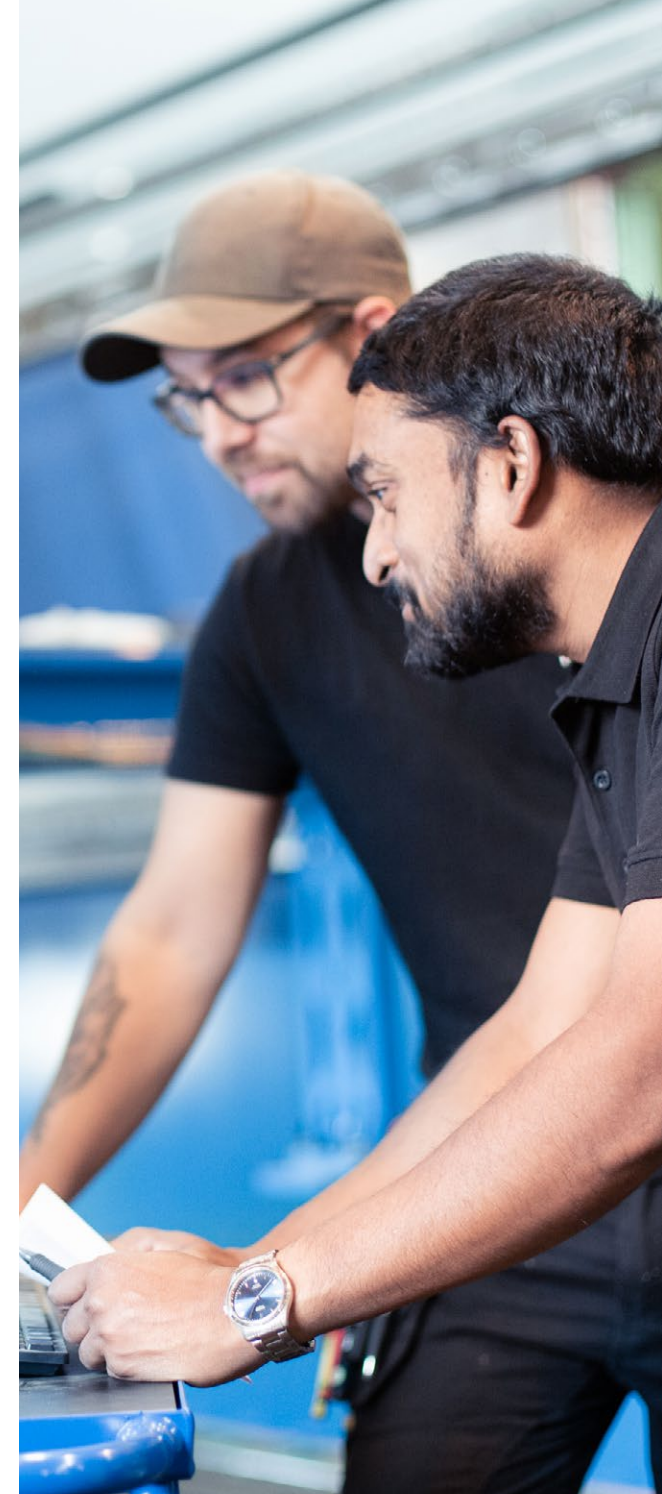
Ursviken开始制造世界上最长的单机折弯机—22.2米，压力为5000吨。

关于我们

我们的机器是在位于瑞典北部的Ursviken工厂设计和制造的，并在世界各地交付。该工厂成立于1885年，从那时起，我们已经为全球100多个国家的制造商安装了设备。

如今，Ursviken专注于从100吨到1万吨以上的重型精密折弯机，并特别关注自动化解决方案。精确、可重复的性能是Ursviken折弯机的特点之一，使我们成为精密金属折弯领域的全球领导者。

瑞典制造 始于1885年



➤ Ursviken 可提供如下设备

Ursviken 专注于开发具有全自动化功能的最高吨位范围的定制折弯机解决方案，以及用于高生产率工厂的剪机。

OptiFlex 系列折弯机为各种生产提供了最大的灵活性，而 Optima 则全部经过定制设计，以满足客户的需求。我们提供的吨位从 100 吨到 5000 吨不等，根据需求，甚至可以更高。



剪机

OptiFlex 系列
100-400 吨

Optima 系列
400-5000+ 吨

定制设计。

每台Optima机器都是根据客户的需求制造的。我们提供结构修改、增加喉深和行程长度以及各种提高生产力的选项。不要只是“勉强应付”的标准规格机器，而是要客户真正需要的能优化生产力和安全性的设备。

大吨位能力。

我们尤为擅长制造大吨位机器，即使是最坚硬的材料也能精确弯曲。大多数折弯机制造商的制造能力仅至1000吨。在Ursviken，这才是开始！

液压系统。

Optima系列折弯机的液压油箱和管道由不锈钢制成，可防止因进水而导致的不可避免的锈蚀和堵塞。

使用寿命长。

所有的Ursviken折弯机都是为了提供数十年的精确、可重复的性能而建造的。我们的一些机器在50多年后仍在运行，它们可以进行改造，以提供类似新机器的新性能，而成本仅为新机器的一小部分。

Optima满足板材折弯的最高要求

双床身参考系统。

DBR最初由Ursviken于1965年发明，基于两个独立的主缸，它们可以自动调整以单独设置上压枕压下深度，完全独立于框架变形。DBR设定了一个新的折弯精度标准，改变了精密折弯的面貌。

专用模具选项。

除了标准的模具选项外，我们还提供旋转上模和特殊形状上模等选项，所有这些都是用最优质的材料制成的，符合行业领先的质量和精度标准。

Optima系列机器具有以下规格：

- 压力（单机）
400-5000 Tons
- 折弯长度
4100- 20200 mm
- 立板间距间长度
3100-17800 mm
- 模具空间
485-4000 mm
- 行程
300-1500 mm

你需要更多的压力吗？弯曲长度更长？没问题，我们可以设计一台机器来满足您的需求。



扫码了解更多。



定制是我们的标准

每个项目设计都是从
客户的需求开始的

全自动解决方案

自动折弯解决方案使您能够特别经济高效地生产。如有必要，您可以让折弯机全天候生产。工作节拍加快，所需人员工作量减少。

当涉及到系统技术和机器人技术时，我们还提供定制选项。无论您需要多个机器人、接入板料送进装置的搬运设备，还是针对特定情况的定制解决方案，我们都很乐意为您提供最佳解决方案。

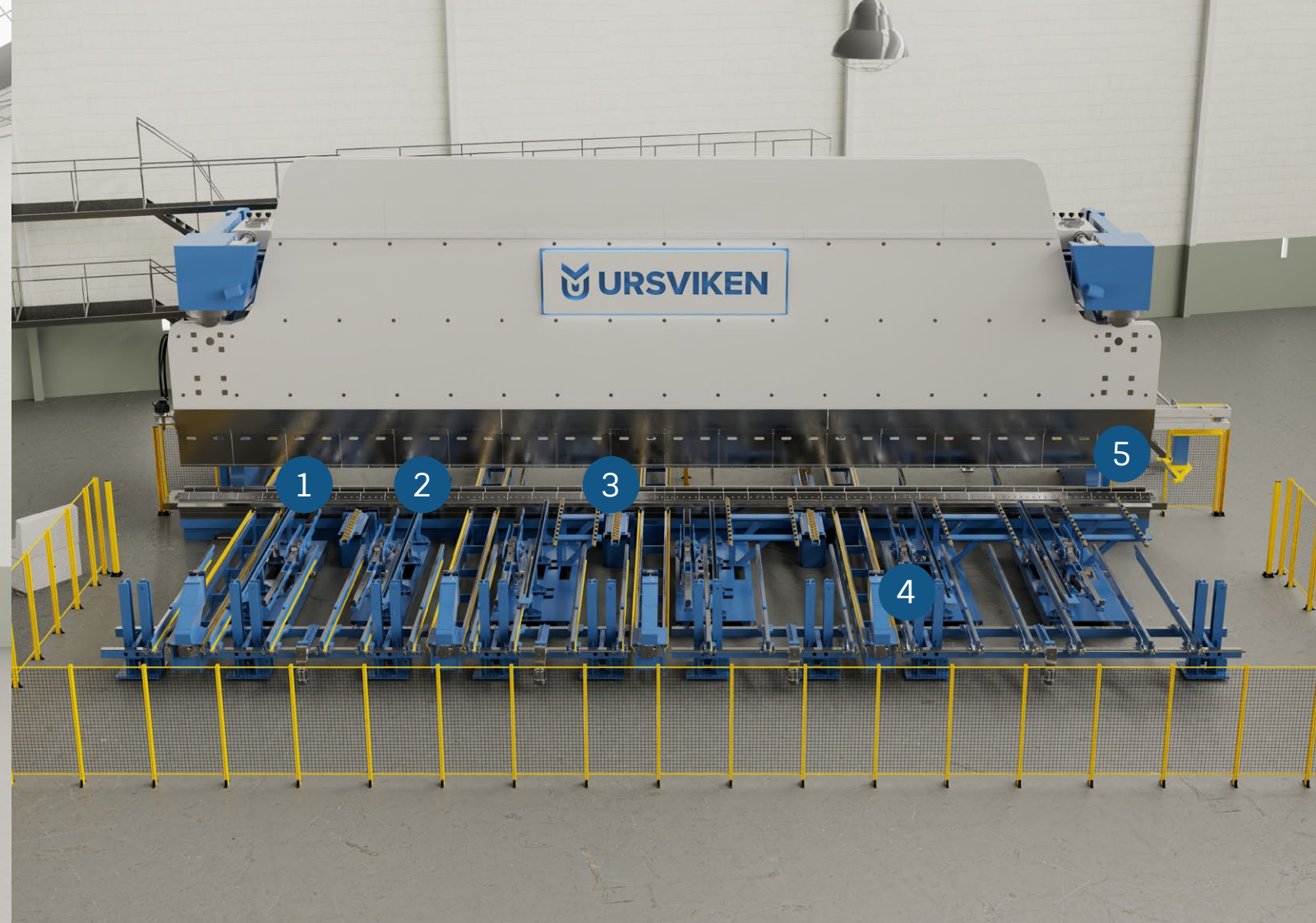


扫码以查看Optima的运行情况。



- 1 特殊挠度补偿
- 2 可编程开口下模
- 3 旋转上模
- 4 板料送进装置
- 5 杆件推出装置





钢铁加工中心

钢铁加工中心和车间需要最大限度的灵活性，以最大限度地扩大生产范围。我们提供了一系列选项来增加灵活性，包括一个完全由CNC控制的可变开口下模，它允许在几秒钟内直接从控制系统更改模具开口。

放置区允许将前部设备移到侧面，为折弯带有长法兰零件等特殊形状零件创造更多空间。

1 模具开口范围从28到915+mm的可编程开口下模

2 前置装置放置区

3 材料搬运设备

4 压力2000吨以上

5 折弯长度为14200以上毫米

基础设施

基础设施的关键部件需要一台大吨位的折弯机，并且有一个足够长的床身来容纳长部件。

为了满足基础设施行业的需求，我们已经建造了世界上最长的单体折弯机。

1 折弯长度为20200+mm

2 特殊挠度补偿

3 可编程开口下模

4 板料送进装置

5 自动出料装置



长杆件

Ursviken在满足电力杆折弯应用的独特需求方面经验丰富。当用一台长达20米甚至更长的机器容纳长零件时，可以保证最大的精度。

我们卓越的精度和可重复性使您能够优化生产。

折弯机可以安装一个同时进料和出料的装置，以提供工作节拍并提高操作的便利性。

1 双机联动解决方案—单机始终是一个选项。

2 特殊挠度补偿

3 模具库

4 板料进料装置和杆件推出

5 可编程开口下模

起重机吊臂

是需要最高精度和兼容性的折弯零件。特殊挠度补偿可以补偿金属的局部厚度偏差以及上下模具的不均匀磨损。

保持伸缩式起重机吊臂部件的全长折弯精度是一个巨大的挑战。依靠Ursviken实现可重复的精度、提高的生产力和更低的制造成本。

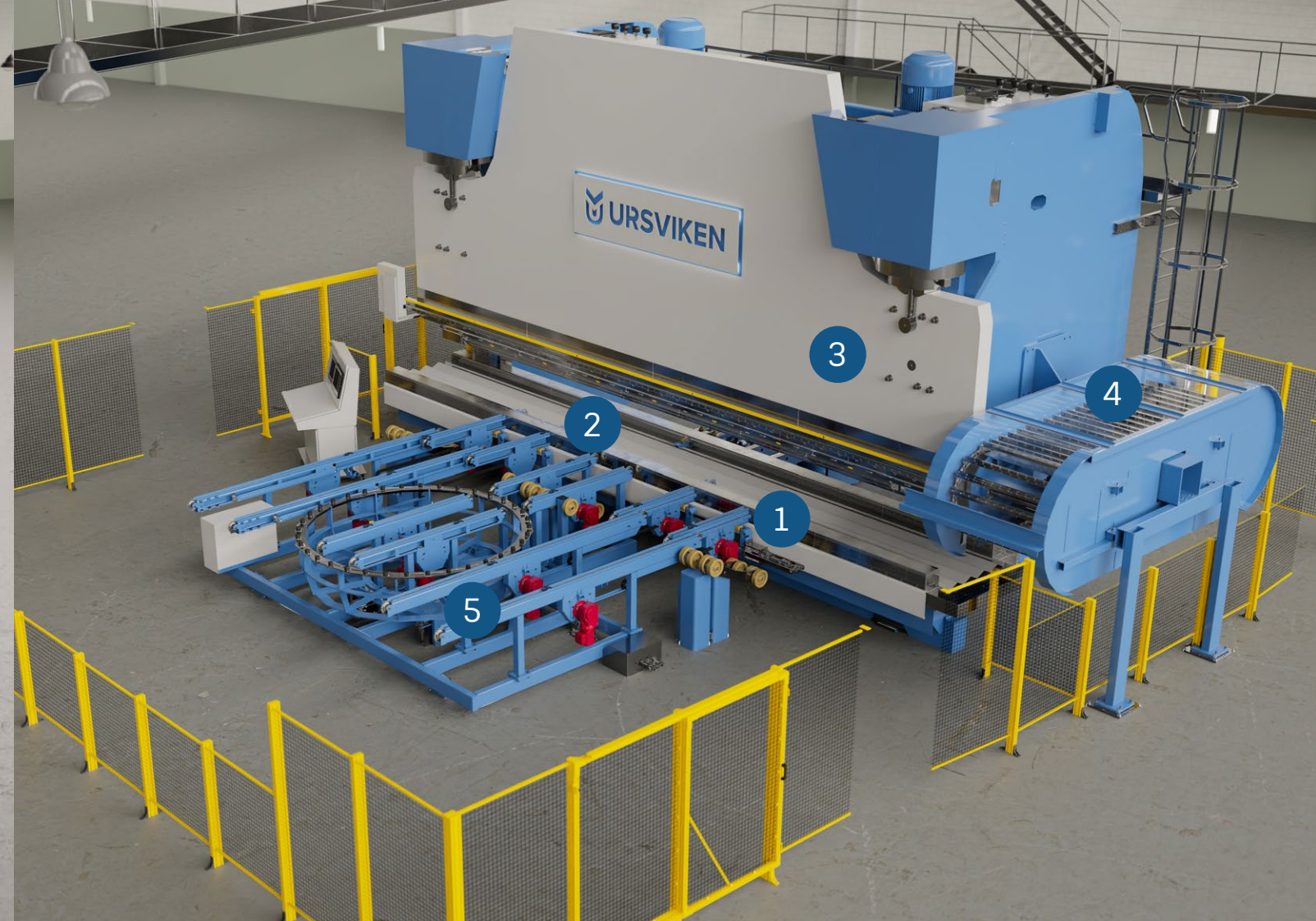
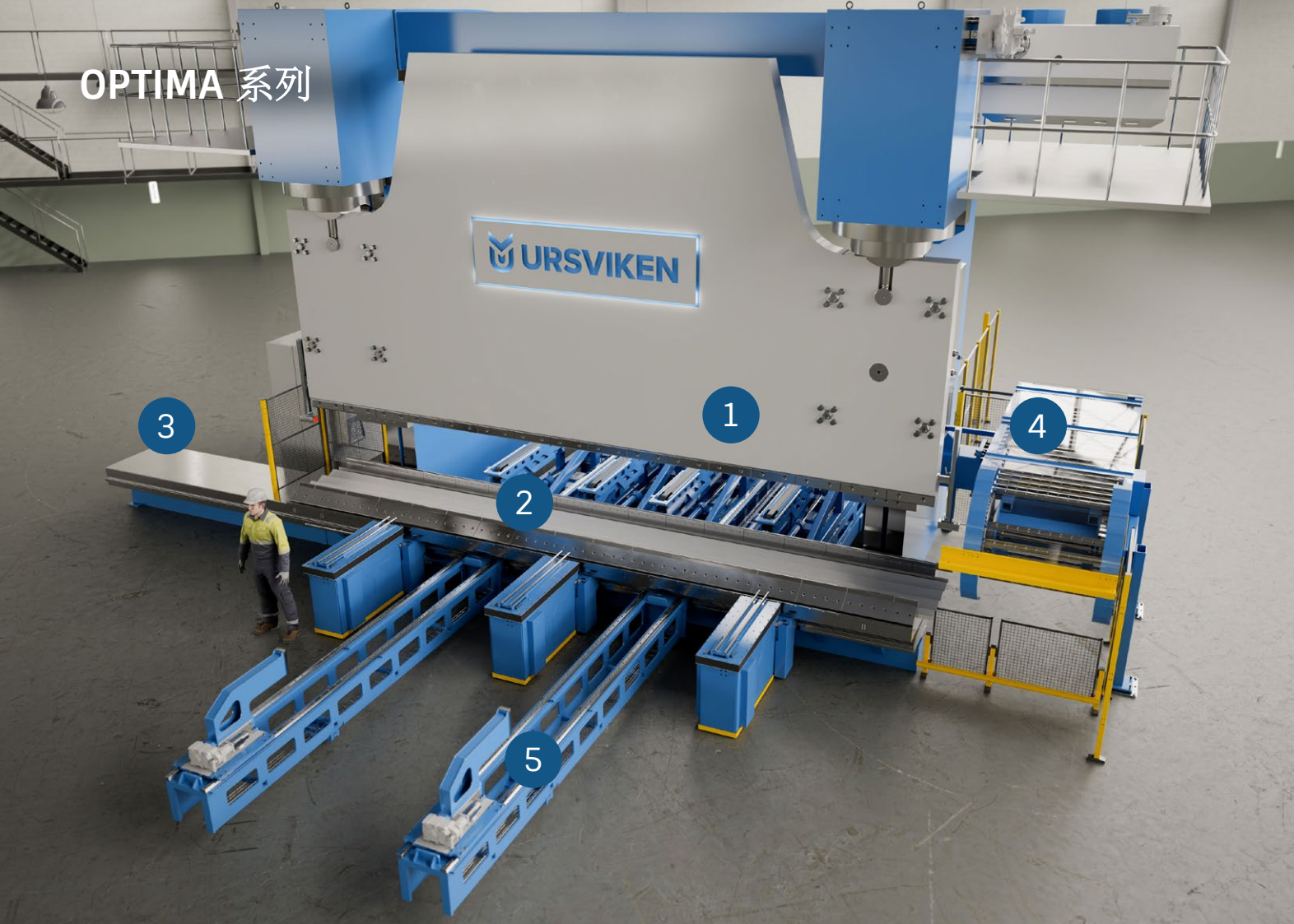
1 折弯长度长

2 特殊挠度补偿

3 特殊工装形状-鹅颈接杆

4 上模模具库

5 板料送进装置



› 军用

我们制造的机器具有高达5000吨的压力。用于折弯装甲级钢需要具有大吨位能力的折弯机，即使是最坚硬的材料也能折弯。我们还提供能承受折弯力的高质量模具。

1 5000吨以上的压力

2 能够承受极限压力的可编程开口下模

3 前端设备放置区

4 模具库

5 材料送进装置

› 航空航天

Ursviken拥有制造长床身、高吨位折弯机的经验和专业知识，用于精密成型由昂贵材料制成的异型大型面板。我们的定制自动化和模具解决方案可帮助这些超关键、高成本空间组件的制造商每次都能正确制造复杂零件。

我们的各种板料送进装置设备允许在折弯、翻转和旋转对板材进行安全定位和支撑。

1 挠度补偿

2 可编程开口下模

3 2500吨以上的压力

4 上模模具库

5 板料送进装置

可靠的框架结构。

OptiFlex系列采用了Ursviken久经考验的互锁螺栓框架设计，有助于确保长期的精度和可重复性。

液压系统。

始终使用顶级液压部件，以确保安全、可靠的操作和备用部件的随时可用性。

双床身参考系统。

DBR最初由Ursviken于1965年发明，基于两个独立的主缸，它们可以自动调整以单独设置上压枕压下深度，完全独立于框架偏转。DBR设定了一个新的折弯精度标准，改变了精密折弯的面貌。

使用寿命长。

所有的Ursviken折弯机都能提供数十年的精确、可重复的性能。我们的许多机器在50多年后仍在运行，它们可以进行改造，以提供类似新机器的新性能，而成本仅为新机器的一小部分。

许多增产选项。

VDT（可编程开口下模）、模具创新、机器人材料搬运等等。

OptiFlex系列机器具有以下规格：

- 压力
100 – 400吨
- 立柱间距
2100-6100 mm
- 模具空间
550 – 585毫米
- 行程
400mm

➤ Ursviken的OptiFlex是经过验证的精密折弯解决方案。

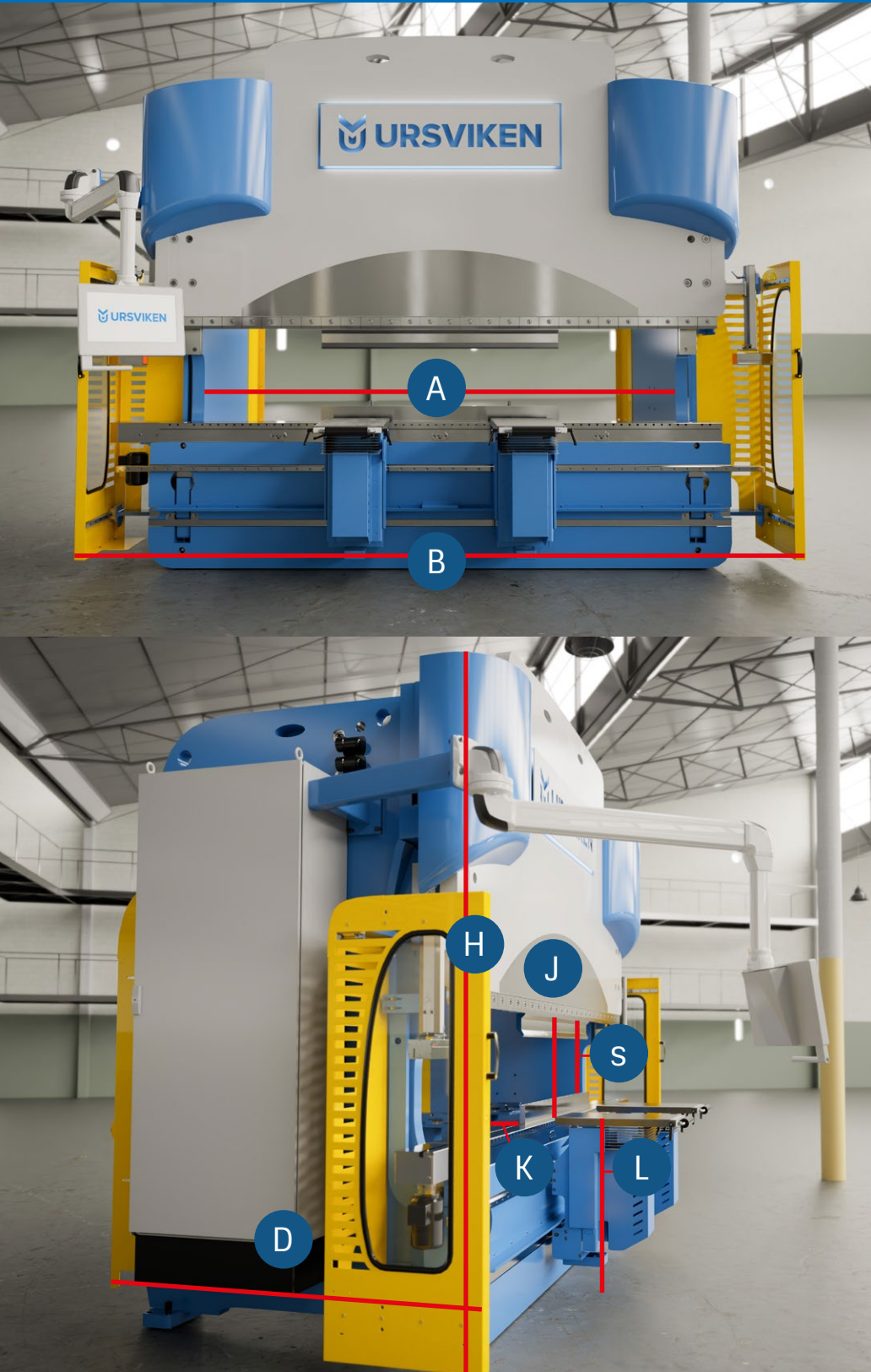
你需要更大的压力吗？
没问题，我们可以设计一台机器来满足您的需求。



扫码了解更多



> OptiFlex 技术数据



- A 立柱间距
- B 折弯长度
- C 地坑深度要求 (N/A)
- D 整机宽度
- H 机器高度
- J 上下模间距
- K 台面宽度
- L 地面至工作台表面高度
- S 行程长度

	尺寸									速度			电机 功率	液压油	设备 重量
	A	B	C	D	H	J	K	L	S	↓	↓	↑			
OptiFlex	Max / Min														
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm/s	v	kW	L	ton
100 t 2.1	2100	3310	-	2150	3090 / 2930	550	100/200	900	400	250 *	16 *	160	11	200	11,0
100 t 2.6	2600	3810	-	2150	3105 / 2930	550	100/200	900	400	250 *	16 *	160	11	200	12,0
100 t 3.1	3100	4310	-	2150	3125 / 2930	550	100/200	900	400	250 *	16 *	160	11	200	13,0
130 t 2.6	2600	3810	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	140	15 *	150	22	200	13,0
130 t 3.1	3100	4310	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	170	15 *	150	22	200	14,5
130 t 4.1	4100	5310	-	2300	3465 / 3065	550	100/200	900	400	170	15 *	150	22	200	16,5
160 t 2.6	2600	3810	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	140	15 *	150	22	200	13,0
160 t 3.1	3100	4310	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	170	15 *	150	22	200	14,5
160 t 4.1	4100	5310	-	2300	3465 / 3065	550	100/200	900	400	170	15 *	150	22	200	16,5
200 t 2.6	2600	3810	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	140	15 *	150	22	200	13,0
200 t 3.1	3100	4310	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	170	15 *	150	22	200	14,5
200 t 4.1	4100	5310	-	2300	3465 / 3065	550	200	900	400	170	15 *	150	22	200	18,5
250 t 3.1	3100	4350	-	2530	3360 / 2960	585	200	900	400	120	10	120	22	200	19,0
250 t 4.1	4100	5350	-	2530	3500 / 3100	585	200	900	400	120	10	120	22	200	23,0
250 t 5.1	5100	6350	400	2530	3860 / 3460	585	200	900	400	120	10	120	22	200	29,5
250 t 6.1	6100	7350	600	2530	4010 / 3610	585	200	900	400	120	10	120	22	200	37,0
320 t 3.1	3100	4350	-	2530	3360 / 2960	585	200	900	400	120	10	120	22	200	19,0
320 t 4.1	4100	5350	-	2530	3500 / 3100	585	200	900	400	120	10	120	22	200	23,0
320 t 5.1	5100	6350	400	2530	3860 / 3460	585	200	900	400	120	10	120	22	200	29,5
320 t 6.1	6100	7350	600	2530	4010 / 3610	585	200	900	400	120	10	120	22	200	37,0
400 t 3.1	3100	4350	-	-2700	-3600 / 3200	585	200	1000	400	120	9,5	120	30	400	-23
400 t 4.1	4100	5350	-	-2700	-3900 / 3500	585	200	1000	400	120	9,5	120	30	400	-28

*使用安全光幕，高速下降170 mm/s，冲压速度为10 mm/s。
如有更改，恕不另行通知。

➤ Ursviken提供各种创新解决方案，以实现折弯过程的自动化。



优点包括：

- 减少甚至避免操作员在折弯过程中的参与。
- Ursviken的控制界面与大多数主要机器人品牌无缝对接。
- 提高质量和生产力。
- Ursviken可以提供交钥匙解决方案，也可以与您现有的机器人集成商合作。

配备机器人的Ursviken折弯机使您能够快速启动和运行，为客户提供高质量的产品。噪音水平和能耗降低，在许多情况下可以避免员工繁重、单调和危险的工作。

适当的安全防护至关重要，Ursviken可以提供交钥匙包，包括联锁围栏、光幕、激光防护、扫描仪、安全垫和其他组件，以确保符合安全标准，同时保持高生产率。

最大限度提高 生产率的功能。



可编程开口下模（VDT）

通过在您的机器上添加一个Ursviken VDT，显著提高您的生产效率。将精确折弯与快速更改折弯半径相结合，将帮助您最大限度地发挥功能。

CNC控制 - 允许您在几秒钟内从控制面板调整V形开口。

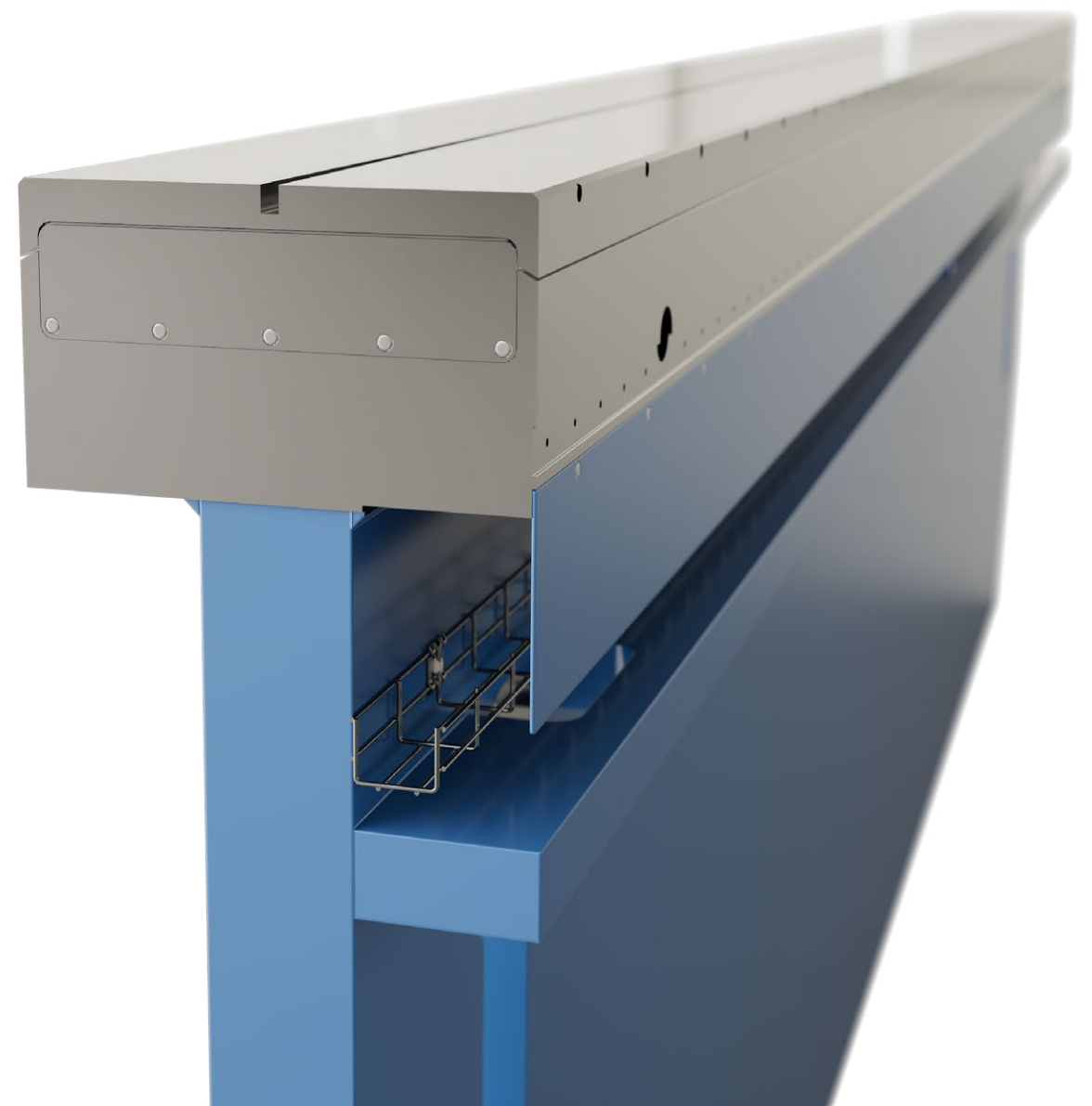
V形开口的自动设置-模具的不同开口以及轮廓存储在CNC模具库中，从而能够对折弯顺序进行计算机模拟，并在程序中自动设置选定的模具开口

挠度补偿

独特的Ursviken 挠度补偿不仅可以改补上下梁的自然变形。它可以补偿金属板的局部厚度偏差以及上下模具的不均匀磨损。这样可以在机器的整个长度上产生更精确的折弯角度。

楔块分为多个分段，这些分段可以独立定位，而不会受到其他分段的干扰。挠度补偿调整以600毫米的间隔进行，以提供最终的精度。楔块由高强度材料制成，非常耐磨。

如果零件是重复出现的产品，则可以将补偿保存在挠度补偿单元上。当为该产品加载Cybelec程序时，保存的补偿将自动应用。





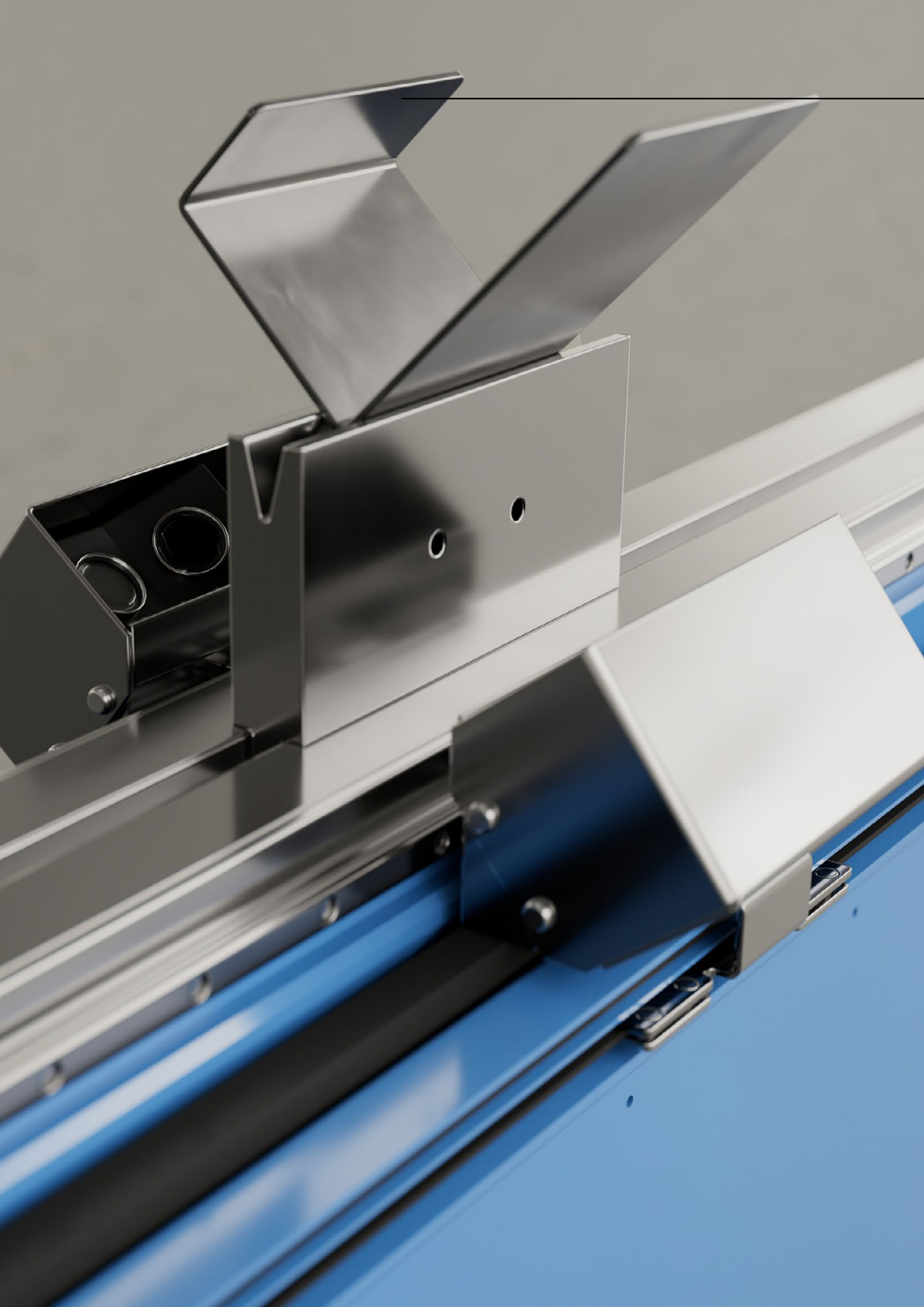
模具库

Ursviken模具库将减少生产中不必要的暂停，并通过方便快速访问和更换必要的模具来改善操作员的工作环境。

Eco泵

随着能源价格的上涨，Ursviken EcoPump允许您通过折弯节拍设置电机的功耗，从而将您的能源使用量最高减少95%。其他好处包括减少液压泵的磨损降低了噪音水平和油温，延长了机油寿命。

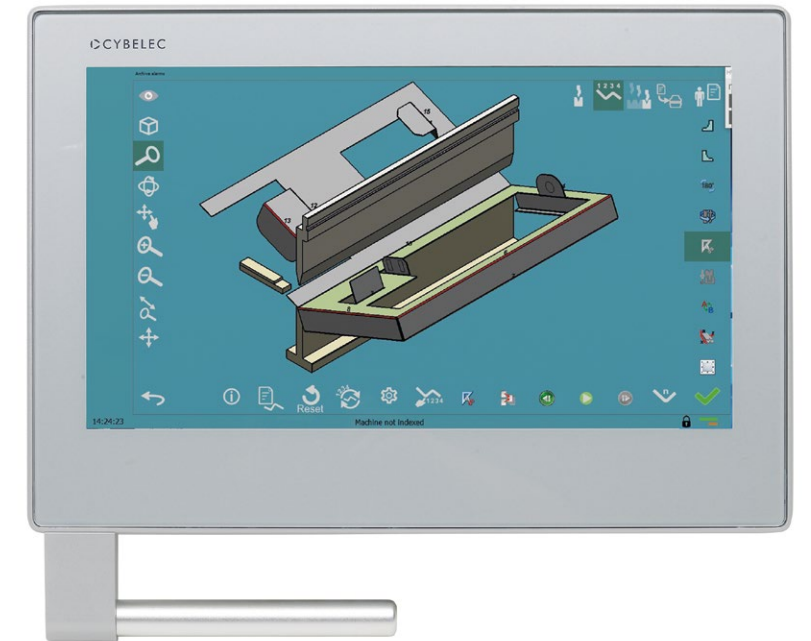




角度控制系统

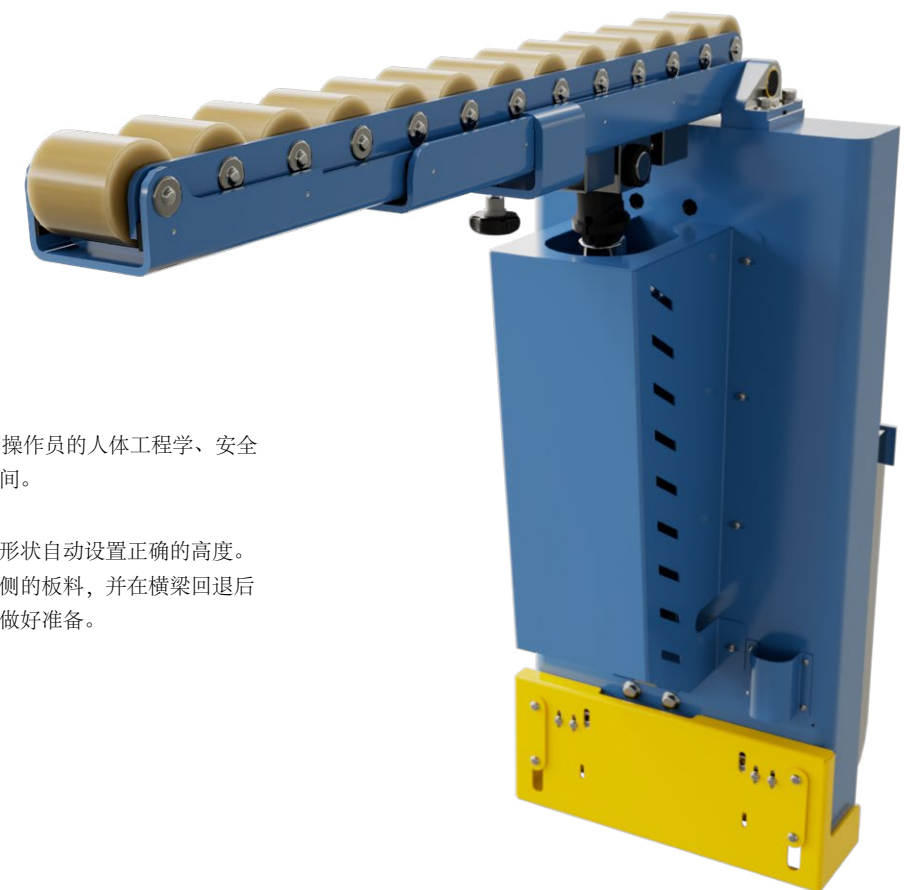
机械式角度控制可保证两次折弯角度一致（无论材料质量如何）。此系统可排除材料厚度差异和不同反弹之间的影响。

光学角度控制是扫描板料边缘及内置摄像机之间的激光束。这可以保证测量角度精准
 $\pm 0.3^\circ$ ，结果不受材料特性和厚度不同的影响。



3D折弯软件

使用3D折弯软件提高生产率并减少废料。导入产品，模拟折弯，然后导出展开模型，以便第一次即可正确处理。该软件可以在机器控制系统和/或PC上使用。



托料架

通过CNC控制的升降摆动，提高操作员的人体工程学、安全性和零件精度，同时减少设置时间。

托料根据当前产品的模具高度和形状自动设置正确的高度。在整个折弯阶段，它支撑机器前侧的板料，并在横梁回退后小心地将其放下，为下一次折弯做好准备。

定制模具解决方案

咨询我们的专家，让我们向您展示Ursviken的定制模具解决方案如何提高您的生产力和利润。

除了提供欧洲、美国和维拉接口的各种标准模具和夹持外，我们还提供旋转上模和特殊模具形状等创新产品，所有这些都采用最优质的材料制成，达到行业领先的质量和精度标准。

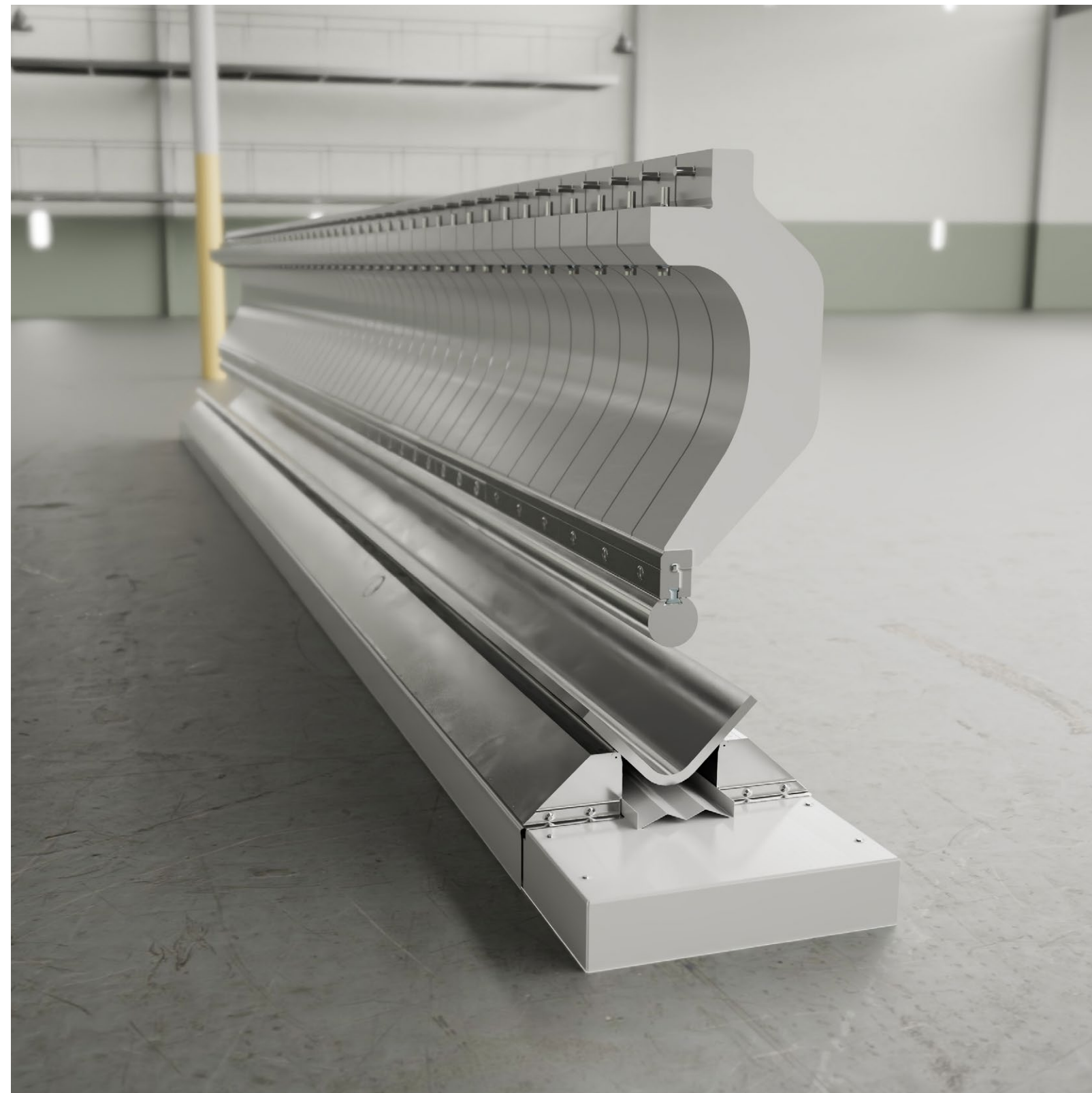
旋转上模头/上模头旋转器

旋转换模器可快速更换上模，最多可更换3个模具。油缸提升和降低安装模头的枢轴，同时电机旋转轴。从控制面板选择模具，系统自动切换到正确的模具。

让我们知道您的需求，我们可以设计适合您产品的定制模具。

特殊形状上模

我们可以调整我们的模具，以适应您使用的产品和材料。我们提供的一些特殊模具如鹅颈形状，非常适合于电线杆生产的圆锥形模具，或形成波纹金属的模具。让我们知道您的需求，我们可以设计适合您产品的定制模具。



Ursviken 剪机

操控简单。

易于操作的触摸屏控制器。

不同的角度模式。

手动或自动无级可变前角。

固定板。

具有单独动作和自动力调节功能的液压板支架可确保板在切割过程中保持原位。可选的后板支架允许在长的后规工作范围内切割大型板材。

高绩效。

适用于大批量作业车间或钢铁服务中心的最佳解决方案，可选择添加自动切割线。

不浪费时间。

自动设置切割长度以优化循环时间。

选择您的设置。

采用我们的专利设计手动或自动设置叶片间隙。

切割范围广。

专为高达45mm的钢材设计，可定制更厚的材料。

Ursviken剪机具有以下规格：

› 切割能力(500MPa抗拉强度)
8-45毫米

› 切割长度
3000至8000毫米

我们可以设计一台机器来满足您的独特需求，包括自动化。



扫码了解更多



我们的服务

我们Ursviken致力于在您机器的全部服役周期内提供支持，因此您可以放心，您的操作将安全高效地运行。我们的目标是帮助您最大限度地延长机器的正常运行时间、延长使用寿命、提高性能和提高能效。我们的服务团队由技术精湛的技术人员组成，他们专门负责折弯机和剪机的维修。



年度维保

通过每年的安全检查和预防性维护，减少停机，提高使用率。



快速修复

我们的专家可通过现场或远程指导，迅速使设备恢复生产。



备件

如果您需要，我们有大量的备件可供您按需选择。

使用我们为您的机器定制的备件套件，增加您的正常运行时间，并为意外情况做好准备。无论何时您可能需要，您都可以随时得到交货期长的必要组件。



我们的许多机器在使用
50年后仍在运行。



让你的机器保持年轻。

通过量身定制的现代化和性能改进解决方案，您可以对现有的压力机制动器、压力机或剪切机进行改造，以应对未来几十年的挑战！一种快速且经济高效的方式来提高生产力和可靠性。

我们拥有现代化所有类型机器的经验，不仅仅是Ursviken品牌。

机器现代化的好处：

- 最大限度地提高准确性
- 提高了生产力
- 使用寿命更长
- 满足不断变化的生产需求
- 更低的维护成本和更好的备件利用率
- 提高了机器的可用性
- 提高了能源效率

1年
质保

All retrofits include a 1-year warranty guaranteed by Ursviken. 所有改装都包括由 Ursviken保证的1年保修。

选择最佳计划。

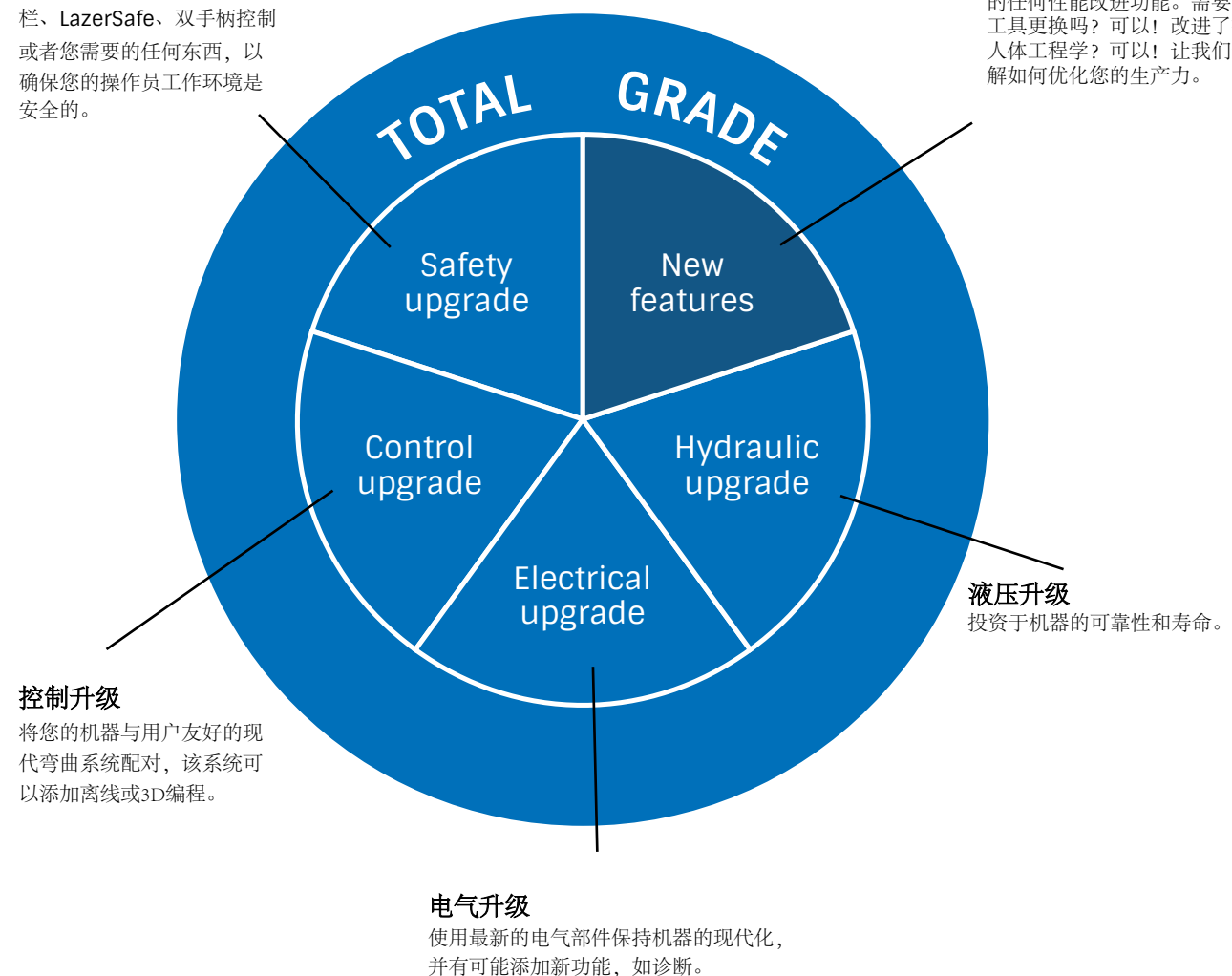
我们可以帮助您找到升级机器以满足最高生产标准的最佳计划。

安全升级

我们可以添加围栏、LazerSafe、双手柄控制或者您需要的任何东西，以确保您的操作员工作环境是安全的。

新功能

我们可以为您的产品添加可能缺少的任何性能改进功能。需要更快的工具更换吗？可以！改进了操作员人体工程学？可以！让我们一起了解如何优化您的生产力。



全面升级

新想法，去改造。我们可以对您现有的折弯机或剪机进行全面升级，甚至使用现有的基础来大幅节省成本，而不是投资新机器。



瑞典乌斯维肯公司
Mekanvägen 71 SE-932 37
Ursviken, Sweden

中国独家代理
沃特杰特贸易（北京）有限公司
北京市朝阳区拂林路9号A502室
010-64398025