



URSVIKEN



OptiFlex 系列

折弯机



URSVIKEN

**1885**  
Ursviken成立当时是一间铸造和机械加工车间。

**1965**  
Ursviken是第一个引入双床身技术（DBR）的折弯机，该技术设定了一个双床身参照标准，至今仍在使用。

**1992**  
数控可编程开口下模（VDT）由Ursviken发明并获得专利。

**2000**  
我们推出了OptiFlex系列中小吨位折弯机。

**2017**  
为航天工业开发了机器人和自动化材料夹持装置。推出了新型上模装置。

**2022**  
开发了一个集成的板料翻转和链式输送机系统。比以往任何时候都更加多功能化。  
继续提升材料定位装置。在需要时自动将定位装置移动到地面以下，使机器适用范围更大。

**1902**  
第一台钣金加工机。一台集成了剪板和折弯的机器。

**1987**  
引入了集成数控挠度补偿，并成为所有折弯机的标准配置。

**1994**  
由Ursviken发明并获得专利的数控特殊挠度补偿系统FlexiCrown。

**2013**  
Ursviken开发了一种变频驱动技术，即“Eco Pump”，以减少能源使用。  
开发了一个程序生成器，大大减少了设置时间。用于锥形杆折弯和曲面折弯。

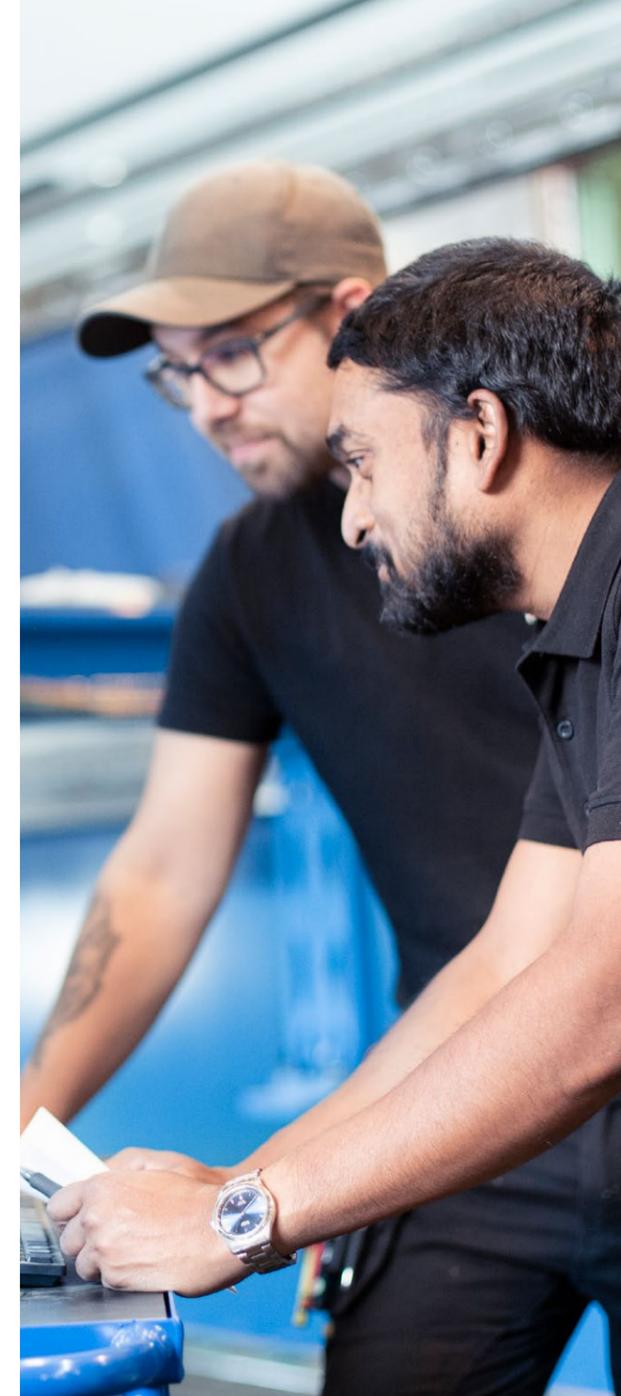
**2021**  
Ursviken设计并制造了当时世界上最长的单台折弯机，一台2500吨的机器，折弯长度20.8米。

**2023**  
Ursviken开始制造世界上最长的单机折弯机--22.2米，压力为5000吨。

## 关于我们

我们的机器是在位于瑞典北部的Ursviken工厂设计和制造的，并在世界各地交付。该工厂成立于1885年，从那时起，我们已经为全球100多个国家的制造商安装了设备。

如今，Ursviken专注于从100吨到1万吨以上的重型精密折弯机，并特别关注自动化解决方案。精确、可重复的性能是Ursviken折弯机的特点之一，使我们成为精密金属折弯领域的全球领导者。



## 瑞典制造 始于1885年



#### 可靠的框架结构。

OptiFlex系列采用了Ursviken久经考验的互锁螺栓框架设计，有助于确保长期的精度和可重复性。

#### 液压系统。

始终使用顶级液压部件，以确保安全、可靠的操作和备用部件的随时可用性。

#### 双床身参考系统。

DBR最初由Ursviken于1965年发明，基于两个独立的主缸，它们可以自动调整以单独设置上压枕压下深度，完全独立于框架偏转。DBR设定了一个新的折弯精度标准，改变了精密折弯的面貌。

#### 使用寿命长。

所有的Ursviken折弯机都能提供数十年的精确、可重复的性能。我们的许多机器在50多年后仍在运行，它们可以进行改造，以提供类似新机器的新性能，而成本仅为新机器的一小部分。

#### 许多增产选项。

VDT（可编程开口下模）、模具创新、机器人材料搬运等等。

## OptiFlex系列机器 具有以下规格：

### › 压力

100 - 400吨

### › 立柱间距

2100-6100 mm

### › 模具空间

550 - 585毫米

### › 行程

400 mm

您需要更大的压力吗？没问题，我们可以设计一台机器来满足您的需求。

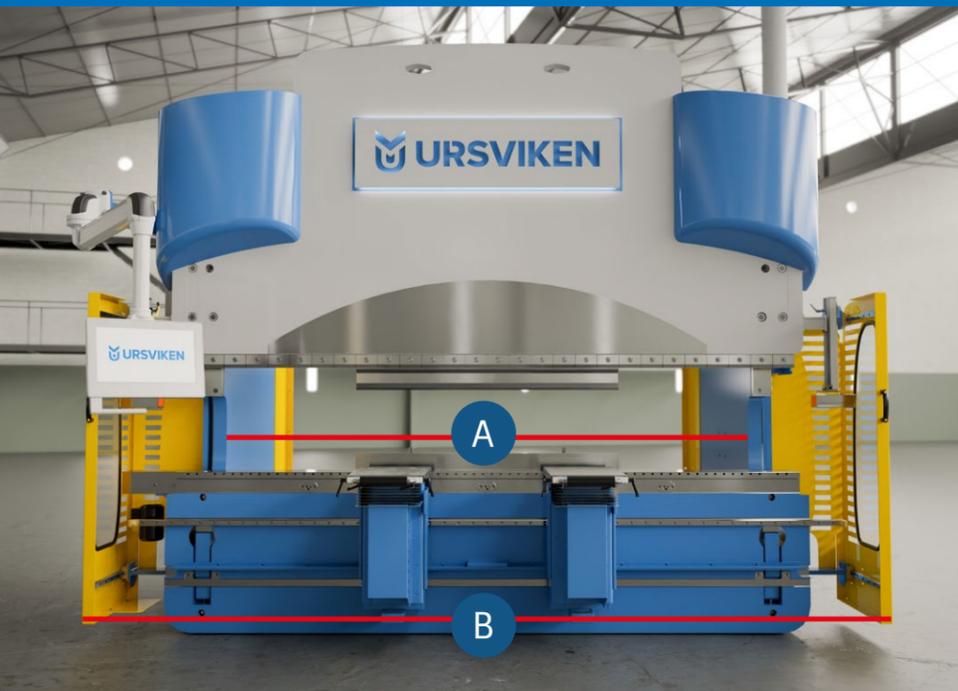
# › Ursviken的OptiFlex是经过验证的精密折弯解决方案。



扫码了解更多



# OptiFlex技术数据



A 立柱间距

B 折弯长度

C 地坑深度要求 (N/A)

D 整机宽度

H 机器高度

J 上下模间距

K 台面宽度

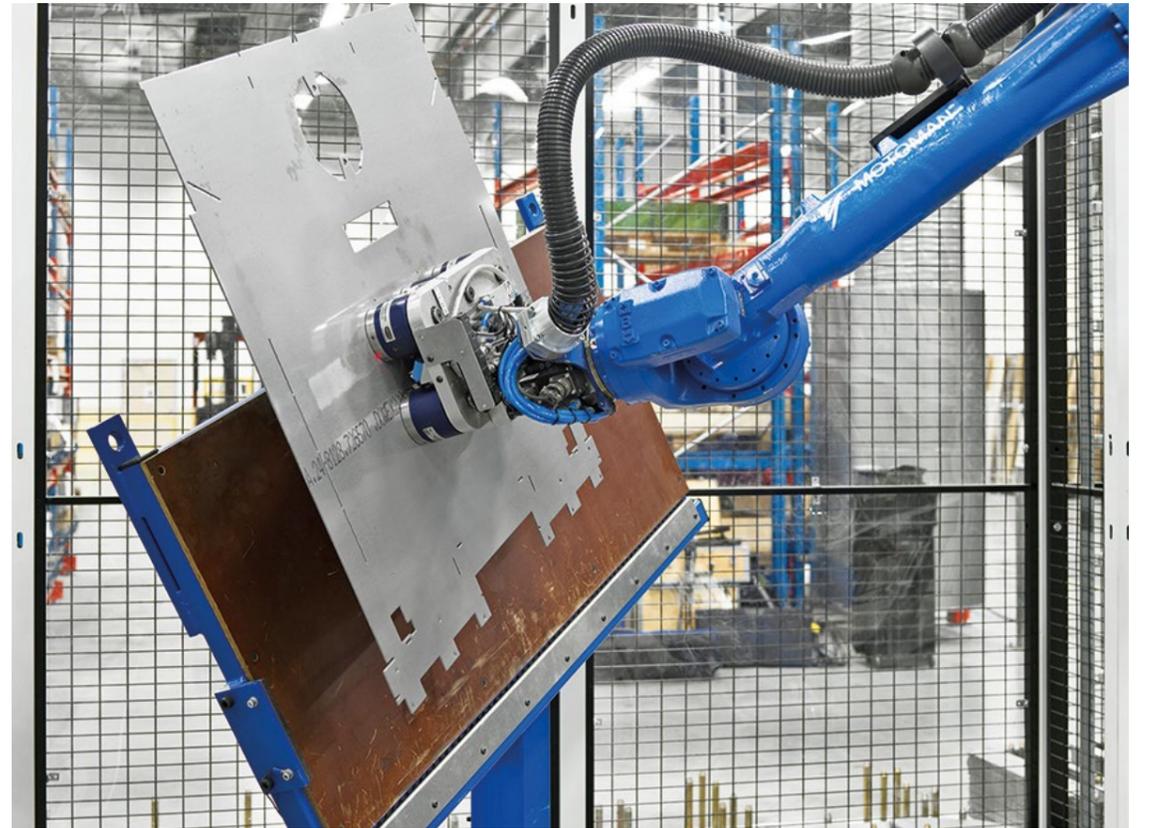
L 地面至工作台表面高度

S 行程长度

OptiFlex	尺寸										速度		电机 功率	液压 油	设备 重量
	A	B	C	D	H	J	K	L	S	↓	↓	↑			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	v	kW	L	ton
100 t 2.1	2100	3310	-	2150	3090 / 2930	550	100/200	900	400	250 *	16 *	160	11	200	11,0
100 t 2.6	2600	3810	-	2150	3105 / 2930	550	100/200	900	400	250 *	16 *	160	11	200	12,0
100 t 3.1	3100	4310	-	2150	3125 / 2930	550	100/200	900	400	250 *	16 *	160	11	200	13,0
130 t 2.6	2600	3810	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	140	15 *	150	22	200	13,0
130 t 3.1	3100	4310	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	170	15 *	150	22	200	14,5
130 t 4.1	4100	5310	-	2300	3465 / 3065	550	100/200	900	400	170	15 *	150	22	200	16,5
160 t 2.6	2600	3810	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	140	15 *	150	22	200	13,0
160 t 3.1	3100	4310	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	170	15 *	150	22	200	14,5
160 t 4.1	4100	5310	-	2300	3465 / 3065	550	100/200	900	400	170	15 *	150	22	200	16,5
200 t 2.6	2600	3810	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	140	15 *	150	22	200	13,0
200 t 3.1	3100	4310	-	2300	3325 / 2930	550	100/200	900	400	170	15 *	150	22	200	14,5
200 t 4.1	4100	5310	-	2300	3465 / 3065	550	200	900	400	170	15 *	150	22	200	18,5
250 t 3.1	3100	4350	-	2530	3360 / 2960	585	200	900	400	120	10	120	22	200	19,0
250 t 4.1	4100	5350	-	2530	3500 / 3100	585	200	900	400	120	10	120	22	200	23,0
250 t 5.1	5100	6350	400	2530	3860 / 3460	585	200	900	400	120	10	120	22	200	29,5
250 t 6.1	6100	7350	600	2530	4010 / 3610	585	200	900	400	120	10	120	22	200	37,0
320 t 3.1	3100	4350	-	2530	3360 / 2960	585	200	900	400	120	10	120	22	200	19,0
320 t 4.1	4100	5350	-	2530	3500 / 3100	585	200	900	400	120	10	120	22	200	23,0
320 t 5.1	5100	6350	400	2530	3860 / 3460	585	200	900	400	120	10	120	22	200	29,5
320 t 6.1	6100	7350	600	2530	4010 / 3610	585	200	900	400	120	10	120	22	200	37,0
400 t 3.1	3100	4350	-	-2700	-3600 / 3200	585	200	1000	400	120	9,5	120	30	400	-23
400 t 4.1	4100	5350	-	-2700	-3900 / 3500	585	200	1000	400	120	9,5	120	30	400	-28

\*使用安全光幕，高速下降170 mm/s，冲压速度为10 mm/s。  
如有更改，恕不另行通知。

► Ursviken提供各种创新解决方案，以实现折弯过程的自动化。



## 优点包括：

- 减少甚至避免操作员在折弯过程中的参与。
- Ursviken的控制界面与大多数主要机器人品牌无缝对接。
- 提高质量和生产力。
- Ursviken可以提供交钥匙解决方案，也可以与您现有的机器人集成商合作。

配备机器人的Ursviken折弯机使您能够快速启动和运行，为客户提供高质量的产品。噪音水平和能耗降低，在许多情况下可以避免员工繁重、单调和危险的工作。

适当的安全防护至关重要，Ursviken可以提供交钥匙包，包括连锁围栏、光幕、激光防护、扫描仪、安全垫和其他组件，以确保符合安全标准，同时保持高生产率。

# ▶最大限度提高 生产率的功能。

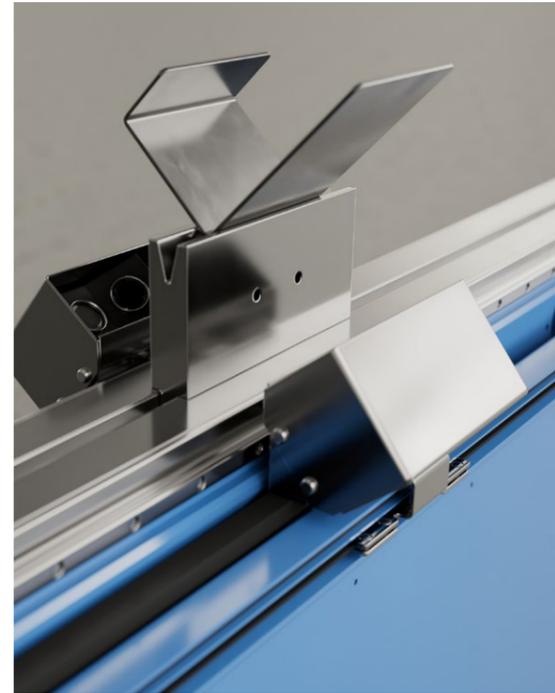


## 可编程开口下模（VDT）

通过在您的机器上添加一个Ursviken VDT，显著提高您的生产效率。将精确折弯与快速更改折弯半径相结合，将帮助您最大限度地发挥功能。

**CNC控制** - 允许您在几秒钟内从控制面板调整V形开口。

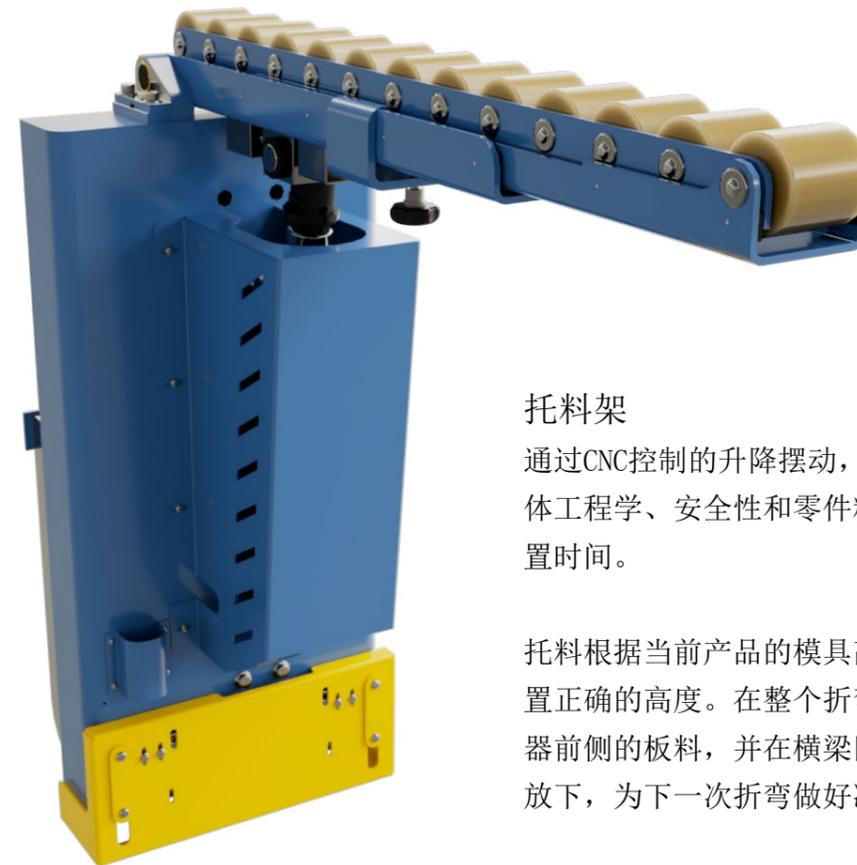
**V形开口的自动设置** - 模具的不同开口以及轮廓存储在CNC模具库中，从而能够对折弯顺序进行计算机模拟，并在程序中自动设置选定的模具开口。



## 角度控制系统

机械式角度控制可保证两次折弯角度一致（无论材料质量如何）。此系统可排除材料厚度差异和不同反弹之间的影响。

光学角度控制是扫描板料边缘及内置摄像机之间的激光束。这可以保证测量角度精准 $\pm 0.3^\circ$ ，结果不受材料特性和厚度不同的影响。



## 托料架

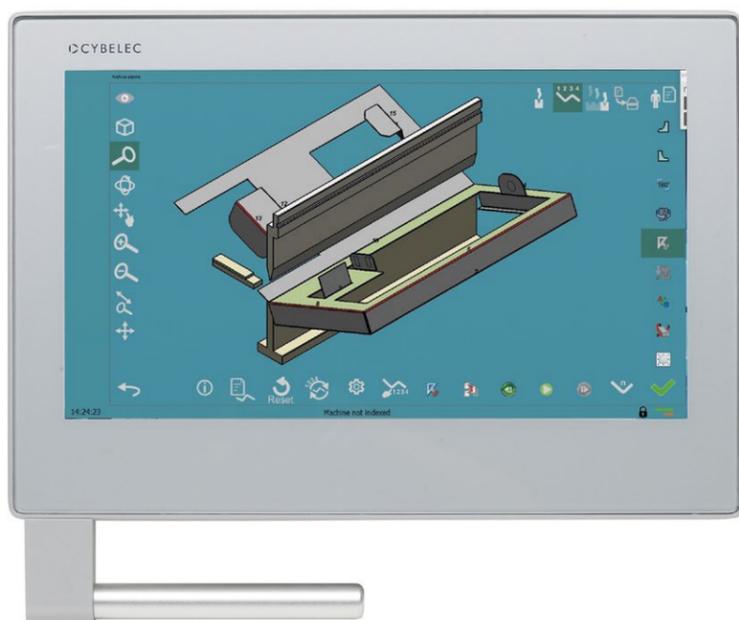
通过CNC控制的升降摆动，提高操作员的人体工程学、安全性和零件精度，同时减少设置时间。

托料根据当前产品的模具高度和形状自动设置正确的高度。在整个折弯阶段，它支撑机器前侧的板料，并在横梁回退后小心地将其放下，为下一次折弯做好准备。



## Eco泵

随着能源价格的上涨，Ursviken EcoPump允许您通过折弯节拍设置电机的功耗，从而将您的能源使用量最高减少95%。其他好处包括减少液压泵的磨损降低了噪音水平和油温，延长了机油寿命。



## 模具库

Ursviken模具库将减少生产中不必要的暂停，并通过方便快速访问和更换必要的模具来改善操作员的工作环境。

## 3D折弯软件

使用3D折弯软件提高生产率并减少废料。导入产品，模拟折弯，然后导出展开模型，以便第一次正确处理。该软件可以在机器控制系统和/或PC上使用。





## 定制模具 解决方案

咨询我们的专家，让我们向您展示Ursviken的定制模具解决方案如何提高您的生产力和利润。

除了提供欧洲、美国和维拉接口的各种标准模具和夹持外，我们还提供旋转上模和特殊模具形状等创新产品，所有这些都采用最优质的材料制成，达到行业领先的质量和精度标准。

### 旋转上模头/上模头旋转器

旋转换模器可快速更换上模，最多可更换3个模具。油缸提升和降低安装模头的枢轴，同时电机旋转轴。从控制面板选择模具，系统自动切换到正确的模具。

### 特殊形状上模

我们可以调整我们的模具，以适应您使用的产品和材料。我们提供的一些特殊模具如鹅颈形状，这是一种圆锥形工具，非常适合于电线杆生产或形成波纹金属的工具。让我们知道您的需求，我们可以设计适合您产品的定制模具。

让我们知道您的需求，  
我们可以设计适合您产品的定制模具。

## 我们的服务

我们Ursviken致力于在您机器的全部服役周期内提供支持，因此您可以放心，您的操作将安全高效地运行。我们的目标是帮助您最大限度地延长机器的正常运行时间、延长使用寿命、提高性能和提高能效。我们的服务团队由技术精湛的技术人员组成，他们专门负责折弯机和剪机的维修。



### 年度维保

通过每年的安全检查和预防性维护，减少停机，提高使用率。



### 快速修复

我们的专家可通过现场或远程指导，迅速使设备恢复生产。



我们的许多机器在使用50年后仍在运行。



瑞典乌斯维肯公司  
中国独家代理  
沃特杰特贸易（北京）有限公司  
北京市朝阳区拂林路9号A502室  
010-64398025