



URSVIKEN

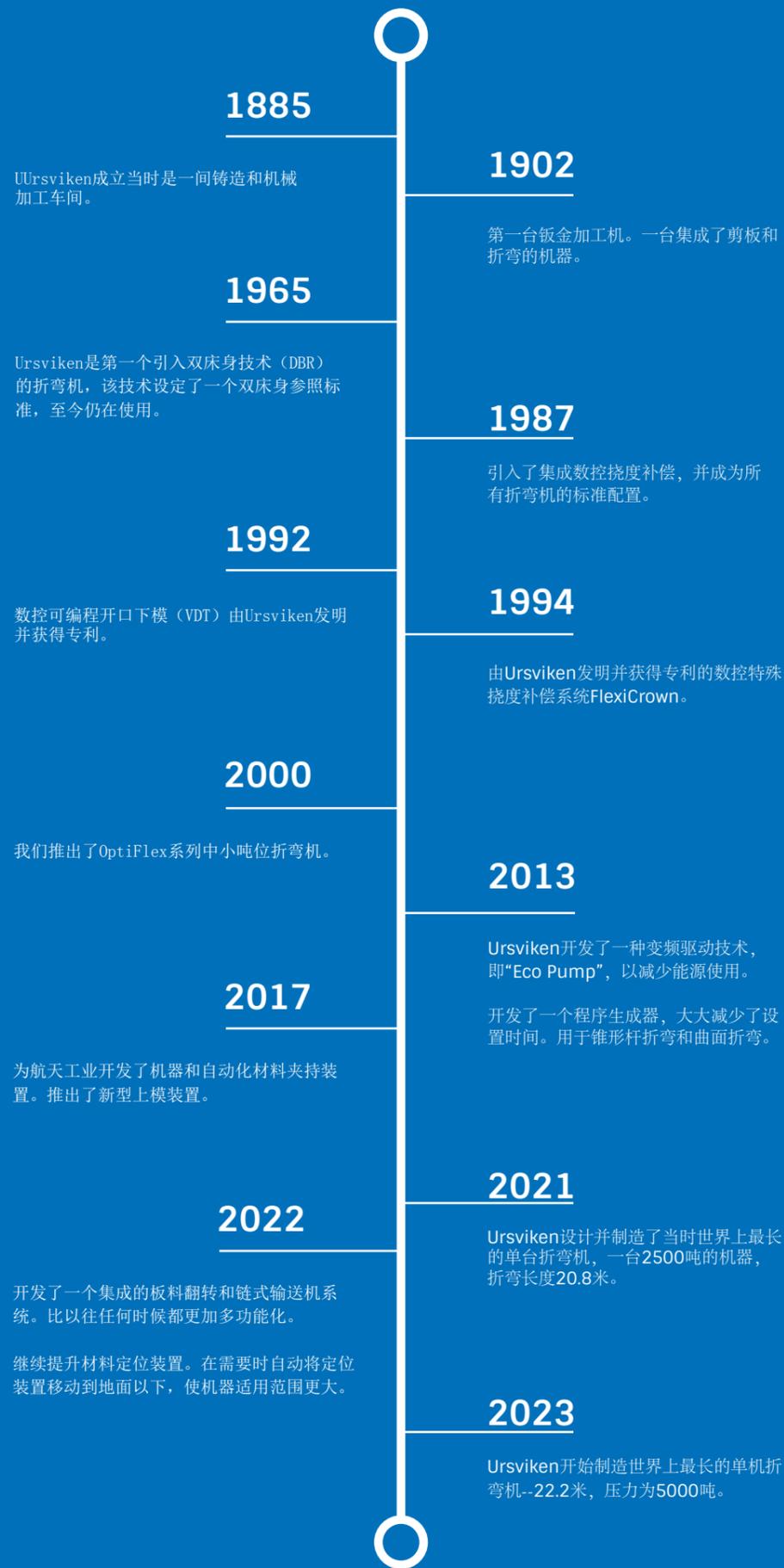


Optima系列

折弯机



URSVIKEN



关于我们

我们的机器是在位于瑞典北部的Ursviken工厂设计和制造的，并在世界各地交付。该工厂成立于1885年，从那时起，我们已经为全球100多个国家的制造商安装了设备。

如今，Ursviken专注于从100吨到1万吨以上的重型精密折弯机，并特别关注自动化解决方案。精确、可重复的性能是Ursviken折弯机的特点之一，使我们成为精密金属折弯领域的全球领导者。



瑞典制造 始于1885年



定制设计。

每台Optima机器都是根据客户的需求制造的。我们提供结构修改、增加喉深和行程长度以及各种提高生产力的选项。不要只是“勉强应付”的标准规格机器，而是要客户真正需要的能优化生产力和安全性的设备。

大吨位能力。

我们尤为擅长制造大吨位机器，即使是最坚硬的材料也能精确弯曲。大多数折弯机制造商的制造能力仅至1000吨。在Ursviken，这才是开始！

液压系统。

Optima系列折弯机的液压油箱和管道由不锈钢制成，可防止因进水而导致的不可避免的锈蚀和堵塞。

使用寿命长。

所有的Ursviken折弯机都是为了提供数十年的精确、可重复的性能而建造的。我们的一些机器在50多年后仍在运行，它们可以进行改造，以提供类似新机器的新性能，而成本仅为新机器的一小部分。



Optima在板材制造方面满足最高要求

双床身参考系统。

DBR最初由Ursviken于1965年发明，基于两个独立的主缸，它们可以自动调整以单独设置上压枕压下深度，完全独立于框架偏转。DBR设定了一个新的折弯精度标准，改变了精密折弯的面貌。

专用工具选项。

除了标准的工具选项外，我们还提供旋转上模和特殊形状上模等选项，所有这些都是用最优质的材料制成的，符合行业领先的质量和精度标准。

我们制造的机器具有以下规格：

- ▶ 压力（单机）
400-5000 Tons
- ▶ 折弯长度
4100- 20200 mm
- ▶ 立板间距间长度
3100-17800 mm
- ▶ 模具空间
485-4000 mm
- ▶ Daylight
485-4000 mm
- ▶ 行程
300-1500 mm

你需要更多的压力吗？弯曲长度更长？没问题，我们可以设计一台机器来满足您的需求。



扫码了解更多。



定制是我们的标准

全自动解决方案

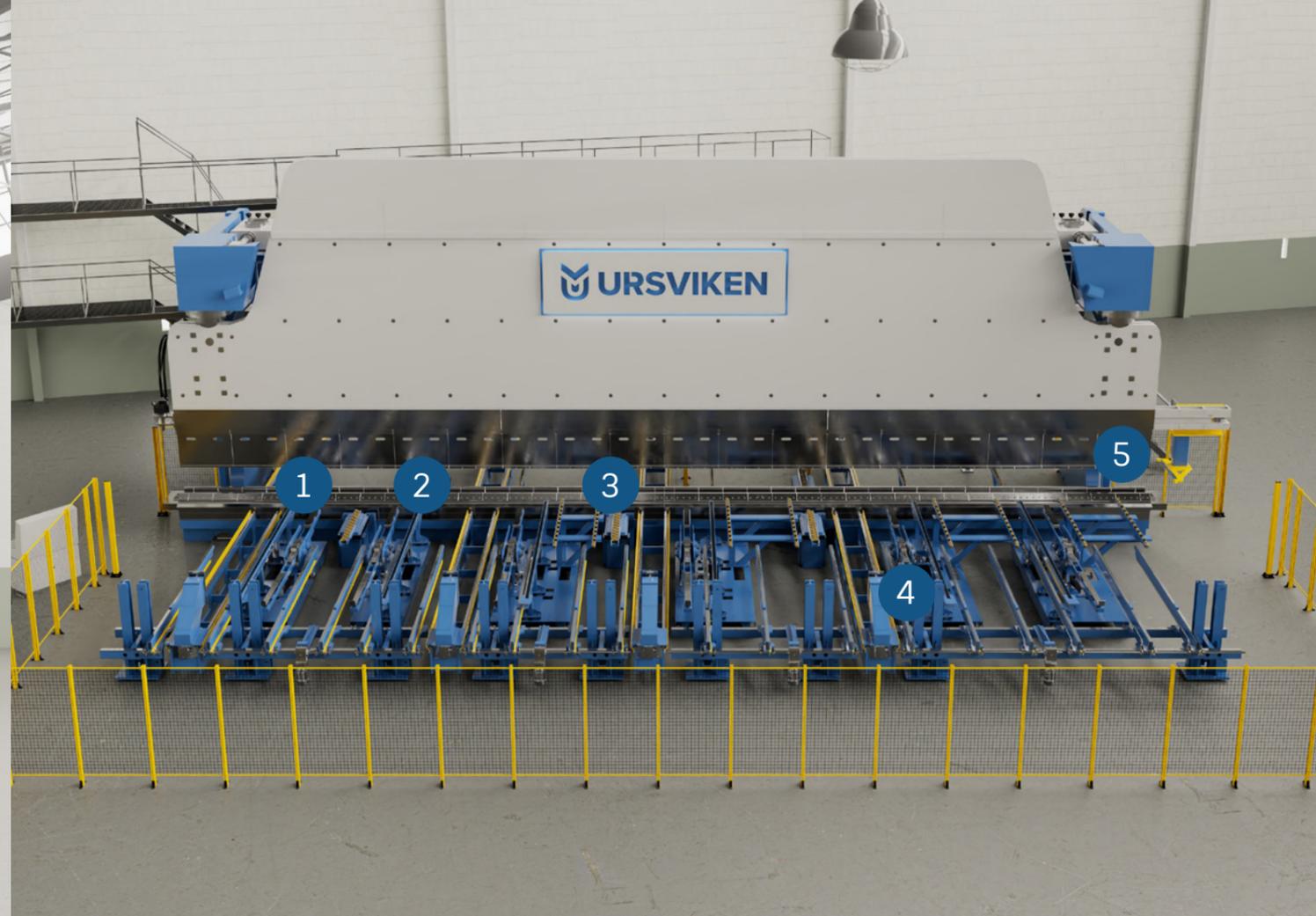
自动折弯解决方案使您能够特别经济高效地生产。如有必要，您可以让折弯机全天候生产。工作节拍加快，所需人员工作量减少。

当涉及到系统技术和机器人技术时，我们还提供定制选项。无论您需要多个机器人、接入板料送进装置的搬运设备，还是针对特定情况的定制解决方案，我们都很乐意为您提供最佳解决方案。

每个设计项目都是从客户的需求开始的

- 1 特殊挠度补偿
- 2 可编程开口下模
- 3 旋转上模
- 4 板料送进装置
- 5 杆件推出装置





钢铁加工中心

钢铁加工中心和车间需要最大限度的灵活性，以最大限度地扩大生产范围。我们提供了一系列选项来增加灵活性，包括一个完全由CNC控制的可变开口下模，它允许在几秒钟内直接从控制系统更改模具开口。

放置区允许将前部设备移到侧面，为折弯带有长法兰零件等特殊形状零件创造更多空间。

- 1 模具开口范围从28到915+mm的可编程开口下模
- 2 前置装置放置区
- 3 材料搬运设备
- 4 2000多吨
- 5 折弯长度为14200以上毫米

基础设施

基础设施的关键部件需要一台大吨位的折弯机，并且有一个足够长的床身来容纳长部件。

为了满足基础设施行业的需求，我们已经建造了世界上最长的单体折弯机。

- 1 折弯长度为20200+mm
- 2 特殊挠度补偿
- 3 可编程开口下模
- 4 板料送进装置
- 5 自动出料装置



➤长杆件处理

Ursviken在满足电力杆折弯应用的独特需求方面经验丰富。当用一台长达20米甚至更长的机器容纳长零件时，可以保证最大的精度。我们卓越的精度和可重复性使您能够优化生产。

折弯机可以安装一个同时进料和出料的装置，以提高工作节拍并提高操作的便利性。

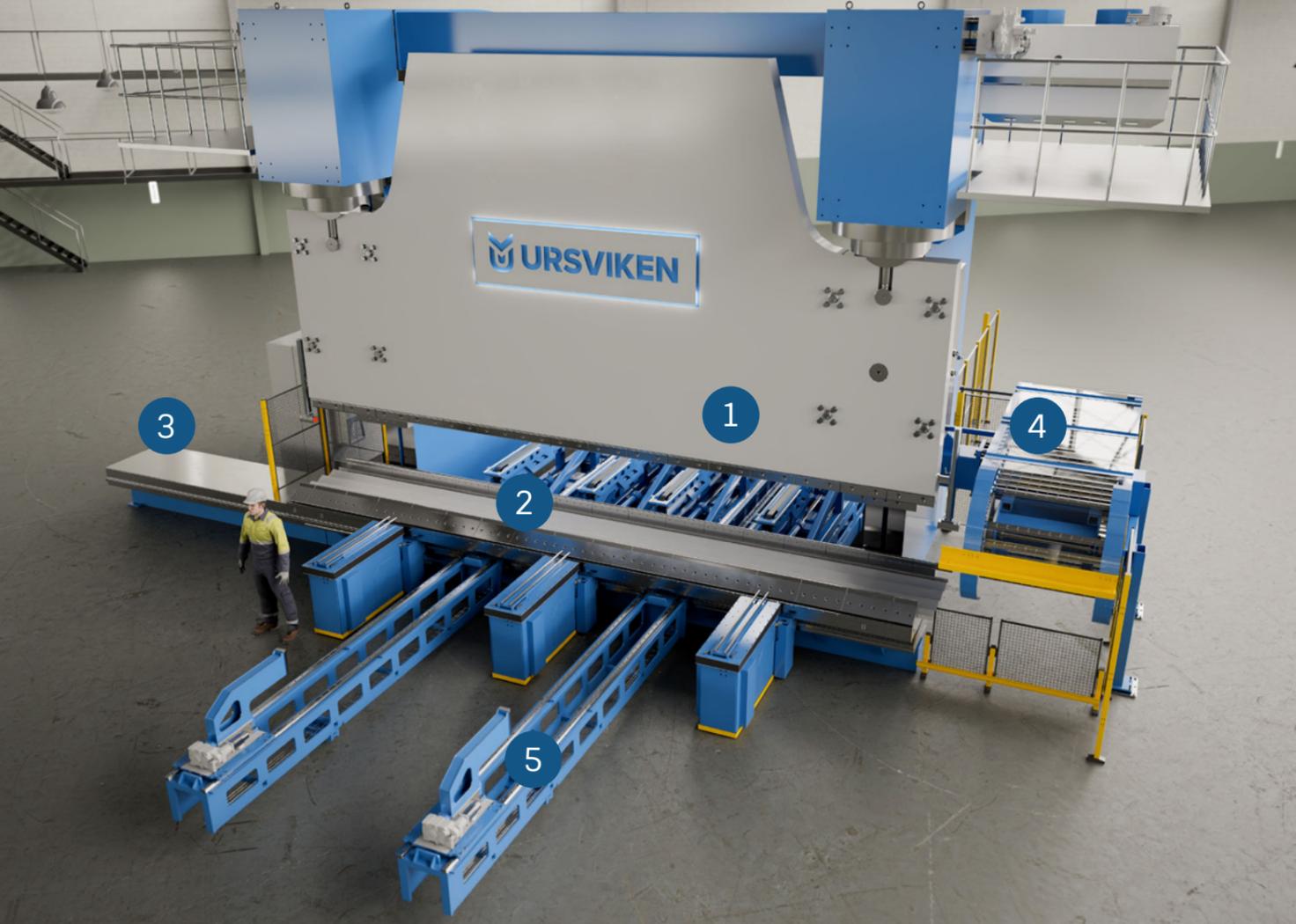
- 1 双机联动解决方案—单机始终是一个选项。
- 2 特殊挠度补偿
- 3 模具库
- 4 板料进料装置和杆件推出
- 5 可编程开口下模

➤起重机吊臂

是需要最高精度和兼容性的折弯零件。特殊挠度补偿可以补偿金属的局部厚度偏差以及上下模具的不均匀磨损。

保持伸缩式起重机臂部件的全长折弯精度是一个巨大的挑战。依靠Ursviken实现可重复的精度、提高的生产力和更低的制造成本。

- 1 折弯长度长
- 2 特殊挠度补偿
- 3 特殊工装形状—鹅颈接杆
- 4 上模模具库
- 5 板料送进装置



› 军用

我们制造的机器具有高达5000吨的压力。用于折弯装甲级钢需要具有大吨位能力的折弯机，即使是最坚硬的材料也能折弯。我们还提供能承受折弯力的高质量模具。

- 1 5000吨以上的压力
- 2 能够承受极限压力的可编程开口下模
- 3 前端设备放置区
- 4 模具库
- 5 材料送进装置

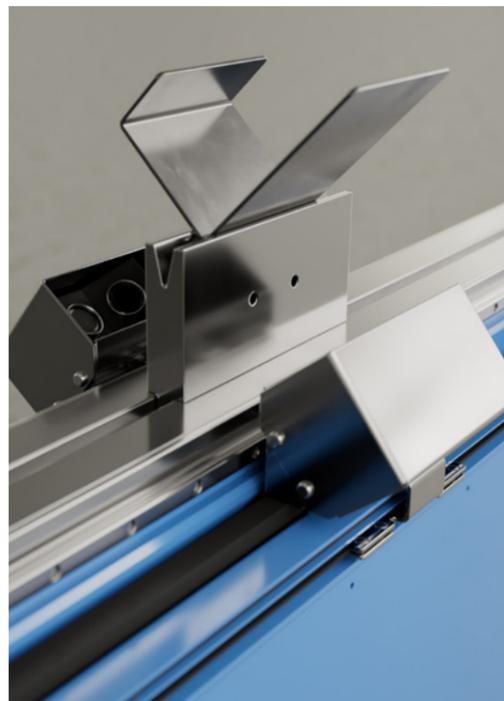
› 航空航天

Ursviken拥有制造长床身、高吨位折弯机的经验和专业知识，用于精密成型由昂贵材料制成的异型大型面板。我们的定制自动化和模具解决方案可帮助这些超关键、高成本空间组件的制造商每次都能正确制造复杂零件。

我们的各种板料送进装置设备允许在折弯、翻转和旋转对板材进行安全定位和支撑。

- 1 挠度补偿
- 2 可编程开口下模
- 3 2500吨以上的压力
- 4 上模模具库
- 5 板料送进装置

最大限度地提高生产力的功能



角度控制系统

机械式角度控制可保证两次折弯角度一致（无论材料质量如何）。此系统可排除材料厚度差异和不同反弹之间的影响。

光学角度控制是扫描板料边缘及内置摄像机之间的激光束。这可以保证测量角度精准 $\pm 0.3^\circ$ ，结果不受材料特性和厚度不同的影响。



可编程开口下模（VDT）

通过在您的机器上添加一个Ursviken VDT，显著提高您的生产效率。将精确折弯与快速更改折弯半径相结合，将帮助您最大限度地发挥功能。

VDT将消除手动更换大件模具所浪费的大量时间。VDT可以承受极高的负载，远高于单个V型模具，并提供无限的折弯长度。

VDT可以进行非对称折弯以进行偏移，开口范围为28毫米至915毫米。我们的客户在很短的时间内就实现了VDT的投资回报。

CNC控制 - 允许您在几秒钟内从控制面板调整V形开口。

V形开口的自动设置 - 模具的不同开口以及轮廓存储在CNC模具库中，从而能够对折弯顺序进行计算机模拟，并在程序中自动设置选定的模具开口。

挠度补偿

独特的Ursviken 挠度补偿不仅可以改补上下梁的自然变形。它可以补偿金属板的局部厚度偏差以及上下模具的不均匀磨损。这样可以在机器的整个长度上产生更精确的折弯角度。

楔块分为多个分段，这些分段可以独立定位，而不会受到其他分段的干扰。挠度补偿调整以600毫米的间隔进行，以提供最终的精度。楔块由高强度材料制成，非常耐磨。

如果零件是重复出现的产品，则可以将补偿保存在挠度补偿单元上。当为该产品加载Cybeleec程序时，保存的补偿将自动应用。





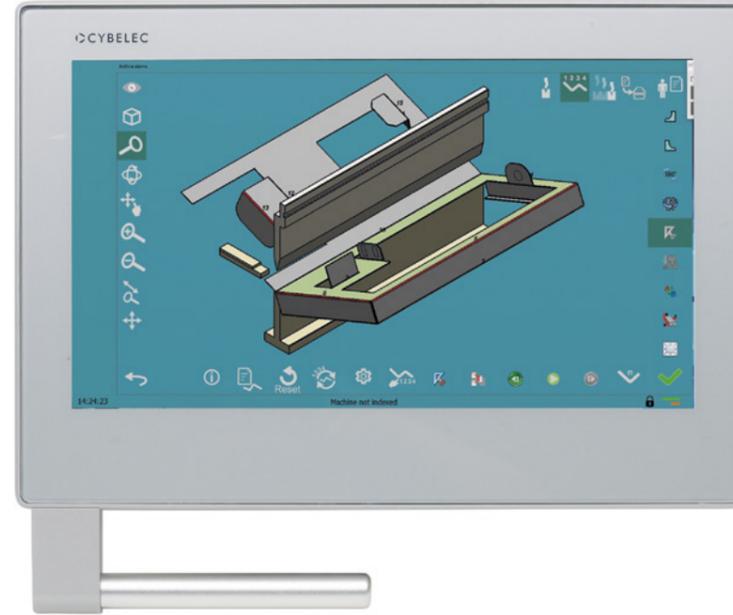
模具库

Ursviken模具库将减少生产中不必要的暂停，并通过方便快速访问和更换必要的模具来改善操作员的工作环境。



Eco泵

随着能源价格的上涨，Ursviken EcoPump允许您通过折弯节拍设置电机的功耗，从而将您的能源使用量减少95%。其他好处包括减少液压泵的磨损降低了噪音水平和油温，延长了机油寿命。



3D折弯软件

使用3D折弯软件提高生产率并减少废料。导入产品，模拟折弯，然后导出展开模型，以便第一次正确处理。该软件可以在机器控制系统和/或PC上使用。



托料架

通过CNC控制的升降摆动，提高操作员的人体工程学、安全性和零件精度，同时减少设置时间。

托料根据当前产品的模具高度和形状自动设置正确的高度。在整个折弯阶段，它支撑机器前侧的板料，并在横梁回退后小心地将其放下，为下一次折弯做好准备。



定制模具解决方案

最大限度地利用定制设计的Ursviken Optima折弯机的所有出色功能。咨询我们的专家，让我们向您展示Ursviken的定制模具解决方案如何提高您的生产力和利润。

除了提供欧洲、美国和维拉接口的各种标准模具和夹持外，我们还提供旋转上模和特殊模具形状等创新产品，所有这些都采用最优质的材料制成，达到行业领先的质量和精度标准。

旋转上模头/上模头旋转器

旋转换模器可快速更换上模，最多可更换3个模具。油缸提升和降低安装模头的枢轴，同时电机旋转轴。从控制面板选择模具，系统自动切换到正确的模具。

特殊形状上模

我们可以调整我们的模具，以适应您使用的产品和材料。我们提供的一些特殊模具如鹅颈形状，这是一种圆锥形工具，非常适合于电线杆生产或形成波纹金属的工具。让我们知道您的需求，我们可以设计适合您产品的定制模具。

让我们知道您的需求，我们可以设计适合您产品的定制模具。

我们的服务

我们致力于在您的设备全部服役周期提供支持。您可以放心地安全高效地生产。



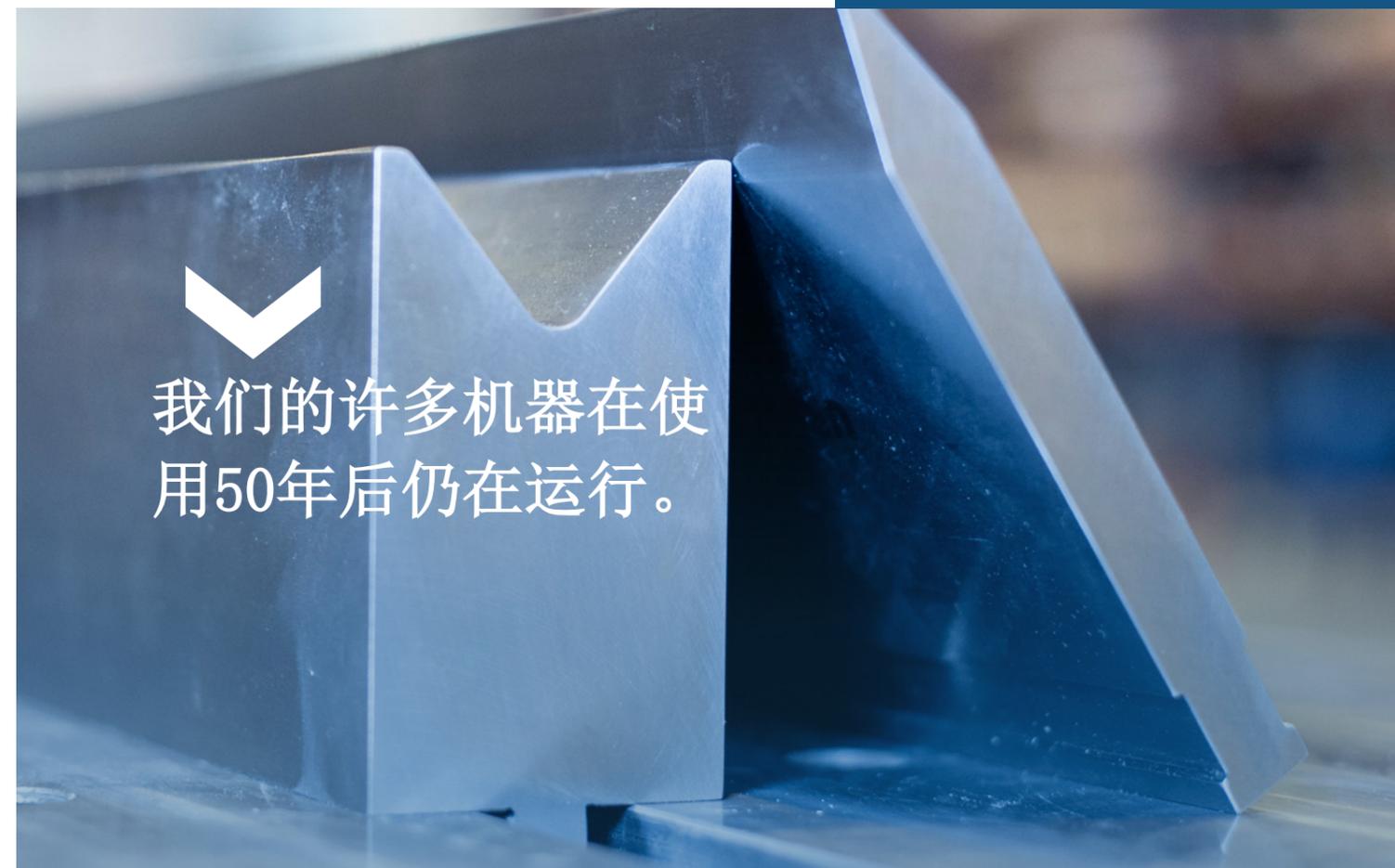
年度维保

通过每年的安全检查和预防性维护，减少停机，提高使用率。



快速修复

我们的专家可通过现场或远程指导，迅速使设备恢复生产。



我们的许多机器在使用50年后仍在运行。



瑞典乌斯维肯公司
中国独家代理
沃特杰特贸易（北京）有限公司
北京市朝阳区拂林路9号A502室
010-64398025