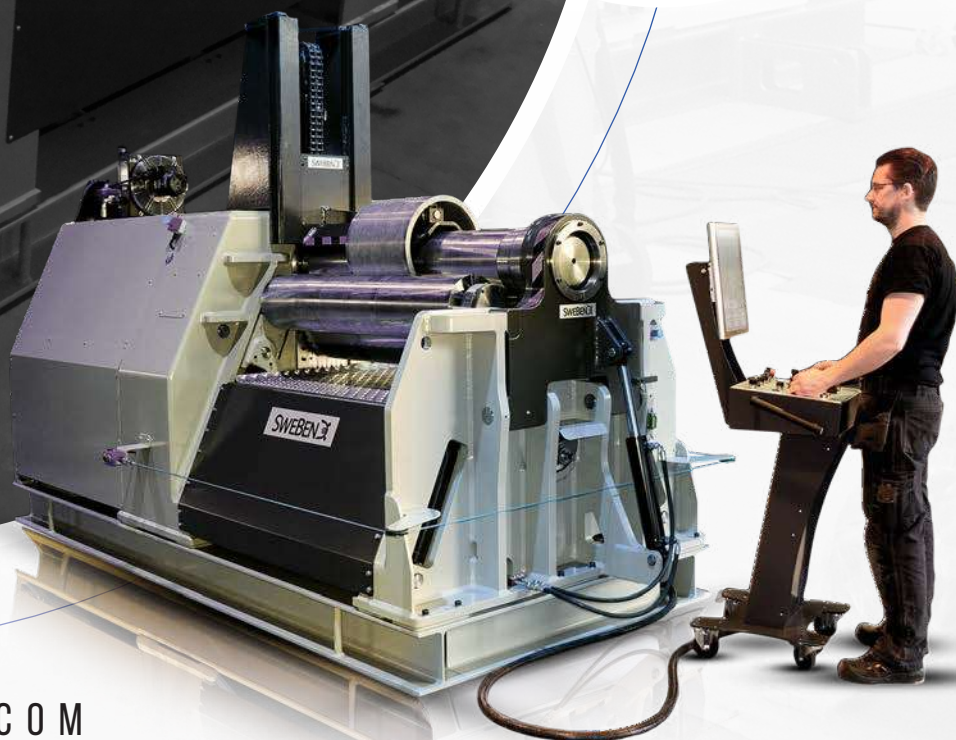


SWEBEND

精密卷板，化繁为简

卷板机



WWW.SWEBEND.COM



板料弯曲

我们所有的卷板机都是定制的，通过多年的设计经验，在全部速度范围内可输出最大的驱动扭矩，不像其他公司仅在低速下可用最大的驱动扭矩。我们只使用液压驱动作为所有机型的标准配置，帮助操作员达到最佳的弯曲效果。与任何竞争机器相比，SweBend机器都拥有最高的投资回报率。

✓ “消除”直边段

通过瑞典的工程实践证明，SweBend在消除直边段方面是最好的。我们的机器从弯曲辊产生足够大的力，将直边段减少到最短。不管有人告诉你什么，归根结底，减少直边段的长度归结为原始弯曲力，SweBend使用世界著名的瑞典制造标准和无与伦比的能力，生产出市场上辊子力量最大的最强机器。

✓ 最好的辊子能带来惊人的效果

我们的辊子均为经过感应淬火的锻件，由德国著名的钢铁厂如DiroStahl等提供。辊子材料总是单独定制，以满足客户的精确要求，从而提供最佳的精度、耐用性和质量。

✓ 通过辊子电子平行系统实现精准的弯曲精度

为了获得卓越的弯曲精度，我们的卷板机配备了一个精确的辊子平行控制系统，公差为 ± 0.1 毫米。这种精密的并联系统由工业自动化和控制领域的领先者Beckhoff的控制系统支撑。



无与伦比的自由

作为标准配置，您的机器将配备sweBend蓝牙控制单元，这是一个手持无线控制单元，使操作员可以从车间的任何位置完全自由地控制所有机器功能。



强大的控制系统

为您的机器配备我们完美调整和操作友好的“SEVEN” CNC控制系统，以确保市场领先的质量，大大减少生产时间、学习时间和技能培训时间。快来咨询我们吧！



所有机器尺寸的设计都借鉴了SweBend工程师多年来所取得的专业技术经验，并且特别注意到即使是最微小的细节，这些细节从长远来看也会产生巨大的影响。任何人都可以生产卷板机，但很少有人知道如何实现市场领先的性能，并使其持续几十年！



SWEBEND

SweBend设计并生产市场上最强大、最人性化的机器。相比于任何其他大小相同的卷板机您可以确保获得最高的驱动扭矩和最强的弯曲功率。

一台SweBend机器是一种拥有如下优点的机器...

- 拥有在任何竞争机器中最低的总成本。
- 是为满足每个客户的特定要求而定制的。我们运用我们丰富的知识来对机器的每个部分进行尺寸设计，以便为我们的客户提供完美的平衡。
- 拥有来自世界著名的瑞典轴承公司SKF的轴承，整个机器将保持滚动，滚动和滚动！
- 拥有德国知名钢厂生产的顶尖质量的感应淬火处理过的辊子锻件。
- 拥有来自最佳供应商的顶级液压和电子元件。
- 拥有高性能比的框架和机械零件。

强大的
精确的
可靠的



THE PB3S-22-26



特殊要求

以我们的标准型号为基础，我们为客户的特殊需求设计和生产定制适合的卷板机。这可能意味着生产具有独特辊径、特殊辊长甚至定制辊形的机器。特殊需求包括请求帮助将机器集成到您的产品线中、要求特殊功能、并询问您认为可能无法实现的功能；我们很乐意证明您认为的不可能是错误的！



瑞典制造-因为质量很重要

瑞典制造是指能够保证所有细节的**最高质量**，从而**延长使用寿命**、**减少维护和维修**、**提高产量**、**提高生产质量**和**获得无与伦比的投资回报**的机器！



PB3系列

非常适合卷板公司和对外加工的车间（生产应用的机器范围见PB4部分）。

PB3（三辊卷板机）系列是有史以来最强的三辊机。这些是多功能和通用的机器。通过先进的工程技术和零部件知识，我们可以保证与市场上所有类似尺寸的机器相比，具有最高的预弯功率和驱动扭矩。众所周知功率是影响卷板的关键因素。

功率越高 ➡ 更少的传递次数 ➡ 更高的生产能力 ➡ 更高的利润 ➡ 更短的回报周期

SweBend开发了一套全新的标准系列三辊卷板机，从PB3-4-2（顶辊Ø100 mm、长度650mm开始，一直延伸到巨型PB3-40-12（顶辊Ø1000 mm、长度3650 mm）。当然，我们还将提供非标长度，较短的和较长的，最高可达8米的长度。我们的机器可卷制厚度范围为1毫米至250毫米的钢板，几乎可用于任何等级的钢材或其他材料。

产品特点

标准

- 双夹金字塔设计，可实现两端预弯
- 辊子平行度的电子控制（ $\pm 0.1\text{mm}$ ）公差
- 带变速操纵杆和数字读数的无线控制单元
- 硬化和研磨辊，辊表面经过抛光处理。
- 两个方向均可预弯和卷圆
- 可倾斜弯曲辊
- 可变转速
- 四个数字读数（两个下辊两端各一个）
- 3个液压驱动辊
- 只使用SKF轴承
- 来自最佳供应商的顶级电气和液压元件
- 倒头液压打开，用于移出卷制后的产品
- 紧急停止装置
- CE认证

可选

- 定制辊子鼓形
- 带轮廓、凹槽等的特殊辊，以允许卷制带法兰和/或筋肋的板
- 可更换的上辊，用于卷制直径小于标准上辊理论可卷最小直径的产品（额外上辊技术）
- 卷锥装置（挡块或特殊辊子）
- 特殊颜色和设计
- 油冷却系统
- 带机电或液压操作的顶部支撑/提升装置
- 侧支撑
- 校准系统
- 还有更多……

PB3系列



能力表

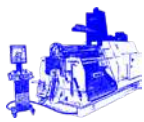
我们的机器尺寸可以处理厚度为1-250 mm的钢板。请告知我们您的具体要求，我们将指导您使用正确的机器。别担心，我们几乎可以卷制任何产品！

TRD=上辊直径。

预弯是指仅通过一次卷制后完成的卷板操作。

卷圆是指包含多道次的卷板操作，因此提高了能力。

型号	辊子长度 mm	辊子直径		预弯	卷圆		电机功率 kW
		上辊 mm	下辊 mm	3倍上辊直径 mm	5倍上辊直径 mm	8倍上辊直径 mm	
PB3-6-3	1000	152	152	6	8	9	4
PB3-8-3	1000	203	203	12	16	18	5.5
PB3-6-4	1250	152	152	5.5	7	8	4
PB3-8-4	1250	203	203	11	15	17	5.5
PB3-10-4	1250	254	254	15	22	24	7.5
PB3-6-5	1525	152	152	5	6	7	4
PB3-8-5	1525	203	203	10	14	16	5.5
PB3-10-5	1525	254	254	14	20	22	7.5
PB3-12-5	1525	305	305	19	28	30	15
PB3-14-5	1525	356	356	29	37	40	22
PB3-16-5	1525	406	381	37	45	50	30
PB3-18-5	1525	457	432	44	55	60	45
PB3-20-5	1525	508	482	50	60	65	55
PB3-22-5	1525	559	510	56	82	87	70
PB3-24-5	1525	610	559	75	90	95	90
PB3-28-5	1525	711	660	90	115	125	125
PB3-6-6	2000	152	152	4.5	5.5	6	4
PB3-8-6	2000	203	203	8	13	15	5.5
PB3-10-6	2000	254	254	13	18	20	7.5
PB3-12-6	2000	305	305	17	24	26	15
PB3-14-6	2000	356	356	25	35	37	22
PB3-16-6	2000	406	381	33	40	45	30
PB3-18-6	2000	457	432	38	51	55	45
PB3-20-6	2000	508	482	45	55	60	55
PB3-22-6	2000	559	510	50	73	76	70
PB3-24-6	2000	610	559	65	80	85	90
PB3-28-6	2000	711	660	85	107	115	125
PB3-6-8	2500	152	152	4	5	5.5	4
PB3-8-8	2500	203	203	7	11	13	5.5
PB3-10-8	2500	254	254	11	16	18	7.5
PB3-12-8	2500	305	305	15	21	24	15
PB3-14-8	2500	356	356	22	32	35	22
PB3-16-8	2500	406	381	29	36	40	30
PB3-18-8	2500	457	432	35	45	48	45
PB3-20-8	2500	508	482	40	50	55	55
PB3-22-8	2500	559	510	45	65	68	70
PB3-24-8	2500	610	559	55	70	75	90
PB3-28-8	2500	711	660	80	99	106	125
PB3-6-10	3050	152	152	3.5	4.5	5	4
PB3-8-10	3050	203	203	6	9	11	5.5
PB3-10-10	3050	254	254	9	14	16	7.5
PB3-12-10	3050	305	305	13	19	22	15
PB3-14-10	3050	356	356	18	29	32	22
PB3-16-10	3050	406	381	25	32	35	30
PB3-18-10	3050	457	432	31	42	45	45
PB3-20-10	3050	508	482	35	45	50	55
PB3-22-10	3050	559	510	40	59	62	70
PB3-24-10	3050	610	559	50	65	70	90
PB3-28-10	3050	711	660	70	85	90	125
PB3-8-12	3650	203	203	5	7	9	5.5
PB3-10-12	3650	254	254	8	12	14	7.5
PB3-12-12	3650	305	305	11	17	20	15
PB3-14-12	3650	356	356	15	27	30	22
PB3-16-12	3650	406	381	21	28	31	30
PB3-18-12	3650	457	432	28	38	40	45
PB3-20-12	3650	508	482	30	40	45	55
PB3-22-12	3650	559	510	37	55	58	70
PB3-24-12	3650	610	559	45	60	65	90
PB3-28-12	3650	711	660	70	85	90	125



PB4（四辊卷板机）系列带有可选SweBend SEVEN数控系统，是重复系列生产的理想选择。双夹紧机制只允许一道次卷制获得最佳结果，这等于减少了生产时间！卷板精度和易用性允许大量生产复杂形状和半径过渡。通过先进的工程技术和知识，我们可以保证与市场上所有类似尺寸的机器相比，具有最高的预弯功率和驱动扭矩。

SweBend的**PB4**系列有12种不同的标准尺寸，从顶辊直径为102 mm的PB4-4到顶辊直径为711 mm的PB4-28。

辊子长从500毫米到8000毫米，SweBend将始终提供为您的应用定制的最佳机器。所有机器均采用最新的3D CAD 系统进行设计和工程设计，具有很高的性能比，与市场上任何其他卷板机相比具有更大的卷板能力。我们的机器卷制的板材厚度范围为1毫米至250毫米，几乎可用于任何等级的钢材或其他材料。

产品特点

标准	可选
• 双夹金字塔设计，使板两端预弯 • 辊子平行度的电子控制（公差$\pm 0.1\text{mm}$） • 带变速操纵杆和数字读数的无线控制单元 • 硬化和研磨辊，辊表面抛光处理 • 两个方向均可预弯和卷圆 • 可倾斜弯曲辊 • 可变转速 • 四个数字读数（两侧辊的两端） • 上下辊液压驱动 • 只使用SKF轴承 • 来自最佳供应商的顶级电气和液压元件。 • 倒头打开液压开启用于工件移出降端），包括倒头打开时上辊的液压提升（PB4-4和PB4-5机型上可选） • 紧急停止装置 • CE认证	• 定制辊子鼓形 • 下辊下的支撑辊 • Seven-SweBend开发的CNC系统 • 与CNC结合使用“高速生产”套件 • 带轮廓、凹槽等的特殊辊，以允许卷制带法兰和/或筋肋的板 • 可集成在生产单元中，包括与其他软件系统的通信 • 可更换上辊，用于卷制直径小于标准上辊最小理论直径的产品 • 卷锥装置（挡块或特殊辊） • 工件推出装置 • 板材上下料设备（进料台、升降机和装载机） • 特殊颜色和设计 • 校准系统 • 侧支撑 • 带机电或液压操作的顶部支撑 • 还有更多.....

PB4系列



我们的机器尺寸可以卷制厚度为1-250 mm的钢板。请告知我们您的具体要求，我们将指导您使用正确的机器。别担心，我们几乎可以卷制任何产品！

TRD=上辊直径。

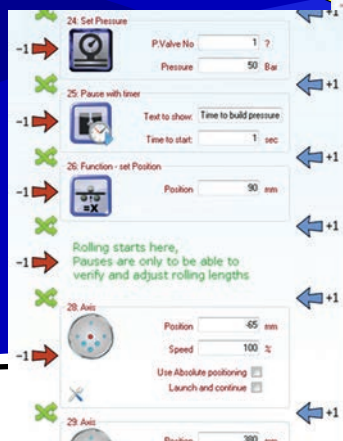
预弯是指仅通过一次卷制后完成的卷板操作。

卷圆是指包含了多道次的卷板操作，因此提高了能力。

		辊子直径			预弯	卷圆			
设备型号	辊子长度	上辊	下辊	侧辊	3倍上辊直径	5倍上辊直径	8倍上辊直径	电机功率	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	
PB4-4-3	1000	105	102	102	3.5	4.5	5	2.2	
PB4-6-3	1000	152	152	140	6	8	9	4	
PB4-8-3	1000	203	203	160	12	16	18	7.5	
PB4-4-4	1250	105	102	102	3	4	4.5	2.2	
PB4-6-4	1250	152	152	140	5.5	7	8	4	
PB4-8-4	1250	203	203	160	11	15	17	7.5	
PB4-10-4	1250	254	254	203	15	22	24	11	
PB4-4-5	1525	105	102	102	2.5	3.5	4	2.2	
PB4-6-5	1525	152	152	140	5	6	7	4	
PB4-8-5	1525	203	203	160	10	14	16	7.5	
PB4-10-5	1525	254	254	203	14	20	22	11	
PB4-12-5	1525	305	305	260	19	28	30	22	
PB4-14-5	1525	356	356	315	29	37	40	30	
PB4-16-5	1525	406	406	345	37	45	50	45	
PB4-18-5	1525	457	457	390	44	55	60	67	
PB4-20-5	1525	508	508	419	50	60	65	90	
PB4-22-5	1525	559	559	457	56	82	87	110	
PB4-24-5	1525	610	610	495	75	90	95	120	
PB4-28-5	1525	711	711	571	90	115	125	165	
PB4-4-6	2000	105	102	102	2	3	3.5	2.2	
PB4-6-6	2000	152	152	140	4.5	5.5	6	4	
PB4-8-6	2000	203	203	160	8	13	15	7.5	
PB4-10-6	2000	254	254	203	13	18	20	11	
PB4-12-6	2000	305	305	260	17	24	26	22	
PB4-14-6	2000	356	356	315	25	35	37	30	
PB4-16-6	2000	406	406	345	33	40	45	45	
PB4-18-6	2000	457	457	390	38	51	55	67	
PB4-20-6	2000	508	508	419	45	55	60	90	
PB4-22-6	2000	559	559	457	50	73	76	110	
PB4-24-6	2000	610	610	495	65	80	85	120	
PB4-28-6	2000	711	711	571	85	107	115	165	
PB4-6-8	2500	152	152	140	4	5	5.5	4	
PB4-8-8	2500	203	203	160	7	11	13	7.5	
PB4-10-8	2500	254	254	203	11	16	18	11	
PB4-12-8	2500	305	305	260	15	21	24	22	
PB4-14-8	2500	356	356	315	22	32	35	30	
PB4-16-8	2500	406	406	345	29	36	40	45	
PB4-18-8	2500	457	457	390	35	45	48	67	
PB4-20-8	2500	508	508	419	40	50	55	90	
PB4-22-8	2500	559	559	457	45	65	68	110	
PB4-24-8	2500	610	610	495	55	70	75	120	
PB4-28-8	2500	711	711	571	80	99	106	165	
PB4-6-10	3050	152	152	140	3.5	4.5	5	4	
PB4-8-10	3050	203	203	160	6	9	11	7.5	
PB4-10-10	3050	254	254	203	9	14	16	11	
PB4-12-10	3050	305	305	260	13	19	22	22	
PB4-14-10	3050	356	356	315	18	29	32	30	
PB4-16-10	3050	406	406	345	25	32	35	45	
PB4-18-10	3050	457	457	390	31	42	45	67	
PB4-20-10	3050	508	508	419	35	45	50	90	
PB4-22-10	3050	559	559	457	40	59	62	110	
PB4-24-10	3050	610	610	495	50	65	70	120	
PB4-28-10	3050	711	711	571	75	92	98	165	
PB4-8-12	3650	203	203	160	5	7	9	7.5	
PB4-10-12	3650	254	254	206	8	12	14	11	
PB4-12-12	3650	305	305	260	11	17	20	22	
PB4-14-12	3650	356	356	315	15	27	30	30	
PB4-16-12	3650	406	406	345	21	28	31	45	
PB4-18-12	3650	457	457	390	28	38	40	67	
PB4-20-12	3650	508	508	419	30	40	45	90	
PB4-22-12	3650	559	559	457	37	55	58	110	
PB4-24-12	3650	610	610	495	45	60	65	120	
PB4-28-12	3650	711	711	571	70	85	90	165	

~扩展功能~

SEVEN-SweBend控制系统



简单，用户友好的图形界面

提供30多种语言环境!



模板，让您快速启动和运行。

“SEVEN”的能力

没有两种卷板应用是相同的。许多因素，包括材料尺寸和厚度、机械性能、回弹、直径等，都会影响卷制可接受零件所需的弯曲要求。有了SEVEN数控系统，我们可以帮助您完成您的卷板操作。**精密卷板助手IRMA**，可以很容易地适应所有材料中常见的微小变化，从而对整个卷板过程进行最终控制。用自动化设计助理经理ADAM设计任何可能的形状，用**SEVEN模拟器**创建精确的生产计划，这**SEVEN模拟器**可以估计卷制时间，以您喜欢的时间尺度运行程序，并计算有价值的数。不确定你需要多少控制？我们将根据您的卷板要求优化数控轴的数量。

完全符合您的要求

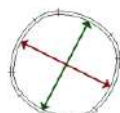
根据您的具体要求，SEVEN数控系统有多种版本。可选择具有不同处理速度的CPU、6.5英寸至19英寸的触摸屏显示器、增强的软件功能和数控控制轴的数量。

所有SEVEN数控系统均采用来自德国Beckhoff的部件，其质量和全球范围的存在确保了未来多年稳定的硬件平台。所有系统都通过TeamViewer提供在线支持，以帮助解决编程问题和解决机器的任何问题。

此外，SEVEN数控系统可以适应集成您的辅助设备，如机器人，上下料设备等。



IRMA



ADAM



模拟器



SEVEN控制面板

对于新&旧机器

我们将升级您的旧机器（带或不带CNC），并在三天内培训您的操作员！

蓝牙控制单元

有了我们的新无线控制设备，操作员仍然操控，但不再与固定控制装置捆绑在一起。我们听取了客户的意见，开发了一种革命性的控制单元，可用于控制几乎所有行业中的卷板机。SweBend蓝牙控制单元允许您从最佳和最安全的工作位置控制机器，从而完全控制操作。





服务



培训

即使是最好的机器也需要熟练的操作人员，因此我们也提供培训。这可以在您的车间中使用您的专用设备和产品来完成，以使其尽可能高效。我们提供通用的或客户特定的卷制编程、数控控制（基本和高级）和维护培训计划。



服务和检修

为了使机器达到最佳性能，保持机器的良好状态非常重要。让我们为您执行下一项服务，同时为您检查机器的整体状况。



翻新机器

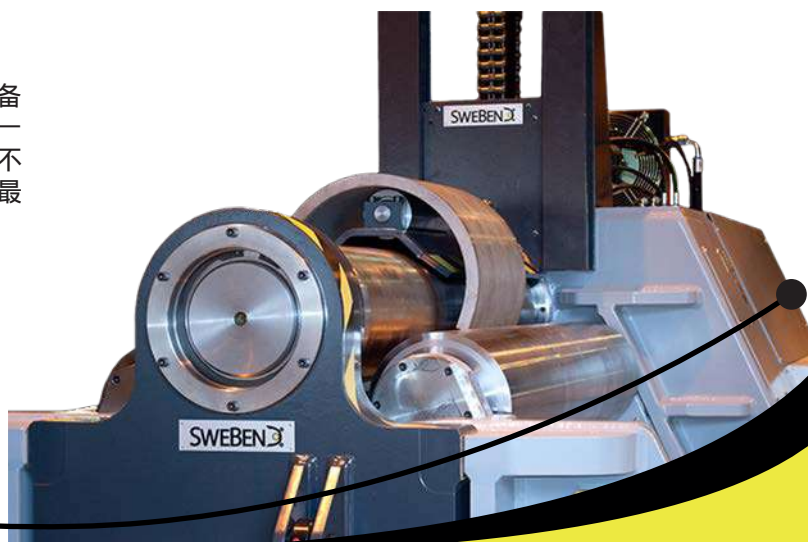
我们在世界各地拥有庞大的代理商网络，我们还拥有新的和使用过的卷板机和滚弯机，可以快速交货。向我们询问这样的机器。

早期较小的维修比以后意外的故障更经济（而这些故障总是在事情真的很忙的时候出现，不是吗？）我们还对旧机器进行全面的检修、改装和升级。这包括机械、液压、电气和CNC控制。



备件

即使是最好的机器，也会发生一些事情，您可能急需备件。这可能是一个滤油器，一个操纵杆，一个按钮，一个编码器或一个液压阀，但无论它是哪个部分，请毫不犹豫地要求我们报价。请放心，我们将尽最大努力在最短的时间内为您更换零件。



关于 SWEBEND

SweBend起源于Roundo®，曾经被认为是世界上最好的卷板机制造商，其客户包括劳斯莱斯、约翰迪尔、丰田、沃尔沃，全球交付的机器16000多台。Roundo创始人去世后，他曾指导将近30年的彼得·尼尔森（Peter Nilsson）被任命为他的继任者。随着公司所有权的改变以及随后瑞典Roundo工厂的破产和关闭，Peter决定成立一家新的企业，由Roundo最优秀、最聪明、最有经验的团队成员加入。他们结合深厚的卷板机专业知识，SweBend诞生了。

现在，我们先进而友好的机器为世界领先的卷制公司（如Barnshaws、Danvals、den Oudsten、KerstenEurope、SJ_lund、van Rijsoort等）提供了完美的卷制结果，这些结果可以轻松而高效地产生。通过创新、深入的质量思维和无与伦比的工程专业知识，我们对制造具有市场最高投资回报率的机器深感自豪，这也是为什么如此多忠实的客户不断回到我们身边来解决他们最棘手的卷板问题的原因。

通过分解客户的卷板挑战，然后向客户解释其背后的基本理论，我们生产现代、强大和专门用途的卷板机。我们的客户很容易掌握我们机器的复杂功能，因为我们帮助他们成为专业的操作人员。

我们位于瑞典，拥有著名的瑞典品质和以客户为中心的理念，对开发高端卷板机的热情得到了世界各地客户的认可。通过我们对卷板更具有挑战性材料知识的增加，我们不断地用更多的传感器、更好的控制和改进的软件功能更新我们的机器技术。（询问我们著名的CNC系统“SEVEN”；我们可以更新旧的甚至是模拟机）。

我们的客户重视长期优质投资，并选择创新之路、无与伦比的专业知识和强大的全球支持网络，该网络由越来越多的受信任的经销商组成。

我们期待与您合作。请询问我们的型材、板材和管材弯曲机、CNC系统、螺旋成形机、特殊辊和模具！

经销商

SweBend不断扩大其经销商网络。请找一个接近您的经销商！



TRILOGY MACHINERY, INC.
North America & Mexico
www.trilogymachinery.com
inquiry@trilogymachinery.com



WATER JET SWEDEN,
United Kingdom
www.waterjetSweden.co.uk
info@wjsuk.com



PETRONIC S.R.O.
Czech Republic
www.petronic.cz
petronic@petronic.cz



沃特杰特贸易（北京）有限公司
WJS Pacific Trading Company Limited
中国
www.wjs-pacific.cn
info@wjs-pacific.cn



POL-SVER
Poland
www.polsver.pl
polsver@polsver.pl



I.P. MASKINER AS,
Denmark
www.ip-maskiner.dk
info@ipmaskiner.dk



WJS MACHINE TOOLS
United Kingdom
www.wjsuk.com
info@wjsuk.com



ERLANDSSON & HJORTH
Sweden
www.erlandsson-hjorth.se
info@erlandsson-hjorth.se



VENEMA BIEGETEC GMBH
Germany
www.venema-biegetec.com
info@venema-biegetec.com



J VENEMA BV
Belgium, Holland, Luxembourg
www.venemabv.com
j.venema@venema-bv.com



MEIDELL
Norway
www.meidell.no
post@meidell.no



POWER MACHINERY
Australia
www.powermachinery.com.au
info@powermachinery.com.au



METECH ENTERPRISE CO
Taiwan
www.metech-web.com.tw
info@metech-web.com.tw



OY GRÖNBLOM AB
Finland
www.gronblom.fi
gronblom@gronblom.fi



HILLI MASKIN
Sweden
www.hilli.se
mail@hilli.se



TER THAI COMPANY LIMITED
Thailand
www.terthai.com
httc168@yahoo.com.tw



MP PLUS
France
www.mpplus.fr
info@mpplus.fr



TECTOOL
Brazil
www.tectool.com.br
tectool@tectool.com.br



LLC RUTEKH
Russia
info@rutekh.ru



全球市场上最强大、最先进、最可靠的卷板机。



+46 70 970 51 60



SALES@SWEBEND.COM



WWW.SWEBEND.COM



ADDRESS:

BELEVÄGEN 6

281 43 HÄSLEHOLM, SWEDEN



中国独家代理商:



沃特杰特贸易（北京）有限公司
北京市朝阳区拂林路9号景龙国际A502
电话：010-64398025
传真：010-64398085
网址：www.wjs-pacific.cn
邮箱：info@wjs-pacific.cn

