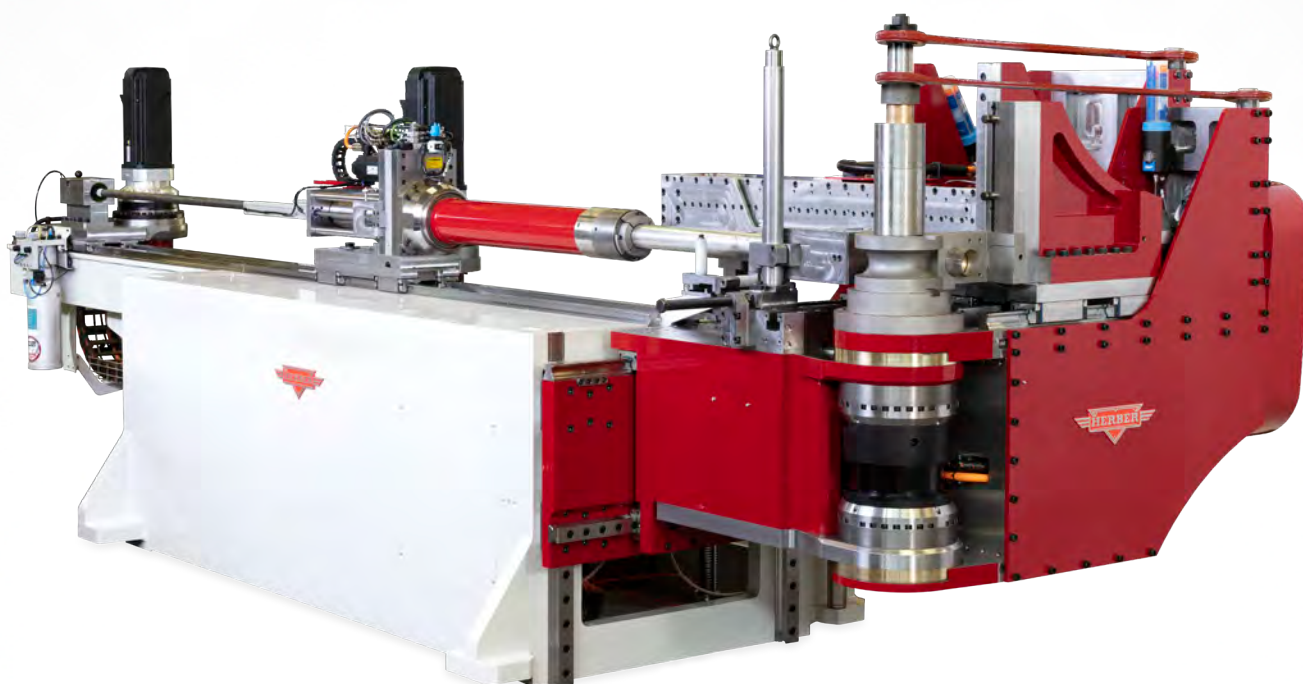




技术参数

2400 S		功能选项
能力, 对于屈服强度400MPa材料	Ø105 × 2 mm	▶ 可连接在线检测装置和CAD系统
弯曲半径, 最小/最大	30/350 mm	▶ 焊缝检测装置或管件定位装置
扭矩	24000Nm	▶ 推弯成型装置
弯曲速度/重复定位精度	130°/s, ±0.05°	▶ 过程模拟和干涉检查
管子旋转速度/重复定位精度	0–274°/sec, ±0.05°	▶ 床身可加长
长度送进速度/重复定位精度	0–880mm/sec, ±0.05mm	▶ 可配置切断装置
		▶ IGES和STP格式的三维文件导入
		▶ 接入自动化单元
		▶ 与MES通讯

零部件均符合VDMA, ISO和DIN标准

ROBUSTNESS – PRECISION – FLEXIBILITY
坚固 精确 灵活

2400^S



新升级的人机界面软件

Herber公司自身开发的人机界面软件有了新的升级。拥有强大的模具和材料数据库功能。结合三维模拟软件，可以直接导入IGES和STP格式的三维文件。

Herber 2400S设计弯管能力达到外径110mm的管件。弯头的设计是非常坚固的，所有轴可编程，便于快速设定模具。最为简洁弯头外部和多层模具设计使得用户可以最大程度的应用这台设备且更换模具的时间更短。

友好的操作界面简化了操作者的工作。通过触摸屏或鼠标即可操控设备参数、实现示教功能、模拟弯管过程、修改工艺参数和方案。设备非常坚固，可在最大设计能力上完成近乎所有的用户应用。

标准配置

- ▶ 全电动
- ▶ 所有数控轴可编程控制
- ▶ 示教功能
- ▶ 多点触控显示屏
- ▶ 工作流编程
- ▶ 远程技术支持和故障排除
- ▶ 激光扫描安全装置

HERBER ENGINEERING AB

PO Box 203, SE-331 22 Värnamo, Sweden.
Phone: +46 (0)370-69 95 50, Fax +46 (0)370-156 25, info@herber.se
www.herber.se

