

象钟表一样运转

定期维护保养对于保证高端生产设备的效率和延长设备的使用寿命有显著的效果。我们可根据用户的需要提高量身定做的服务协议。

基本

设备单班生产
(1800-2000小时/年)

中等

设备两班生产
(3600-4000小时/年)

高级

设备两班生产或更多
(3600-4000小时/年)



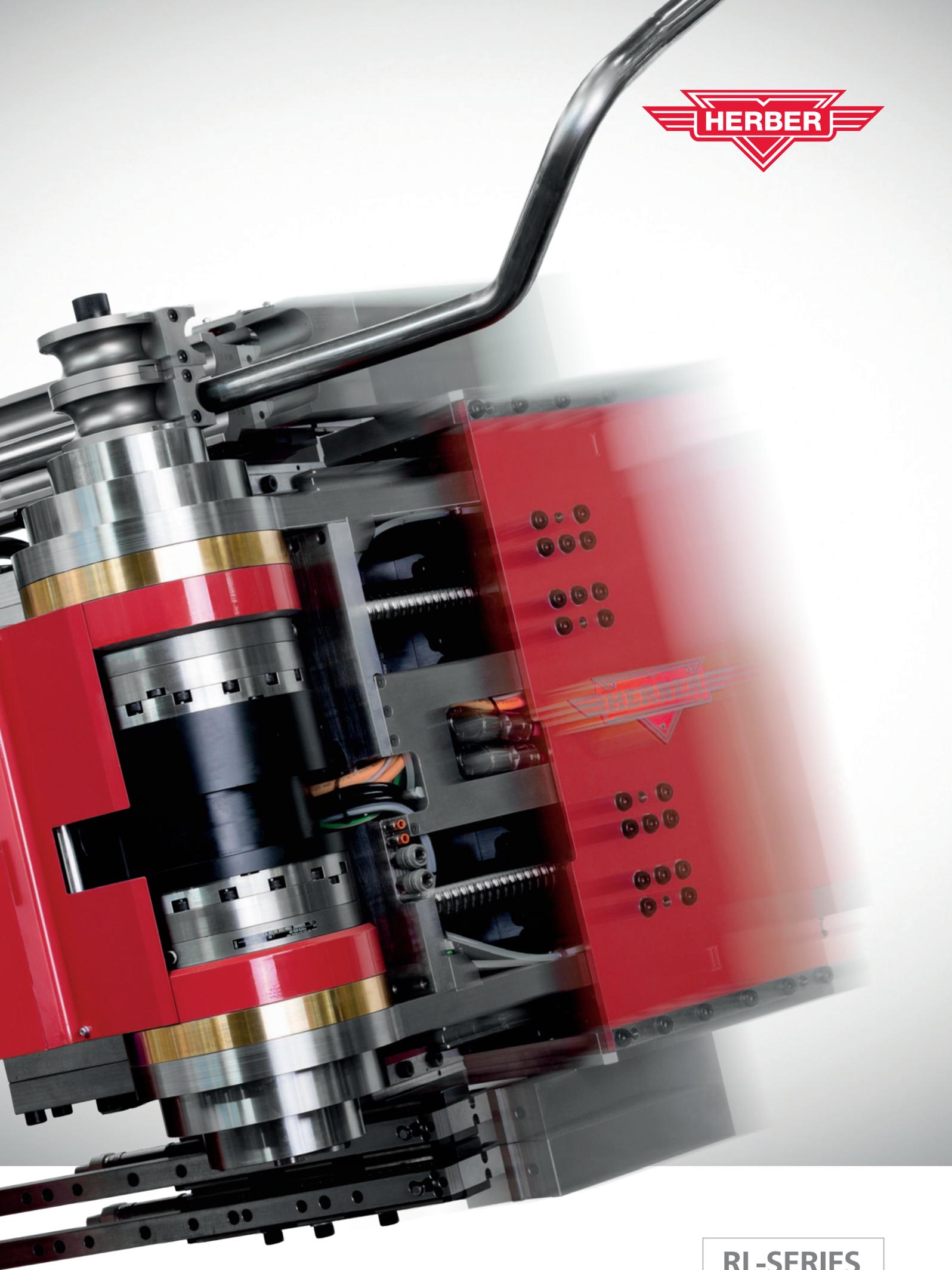
Herber远程支持™

当您需要紧急支持或仅仅需要一些建议，我们提供远程诊断。在远程诊断与现场修复的配合方面我们有丰富的经验。当前所用的远程软件支持我们进入任何一个电气元件。

HERBER ENGINEERING AB

PO Box 203, SE-331 22 Värnamo, Sweden
Phone +46 (0)370-6995 50, E-mail info@herber.se
www.herber.se

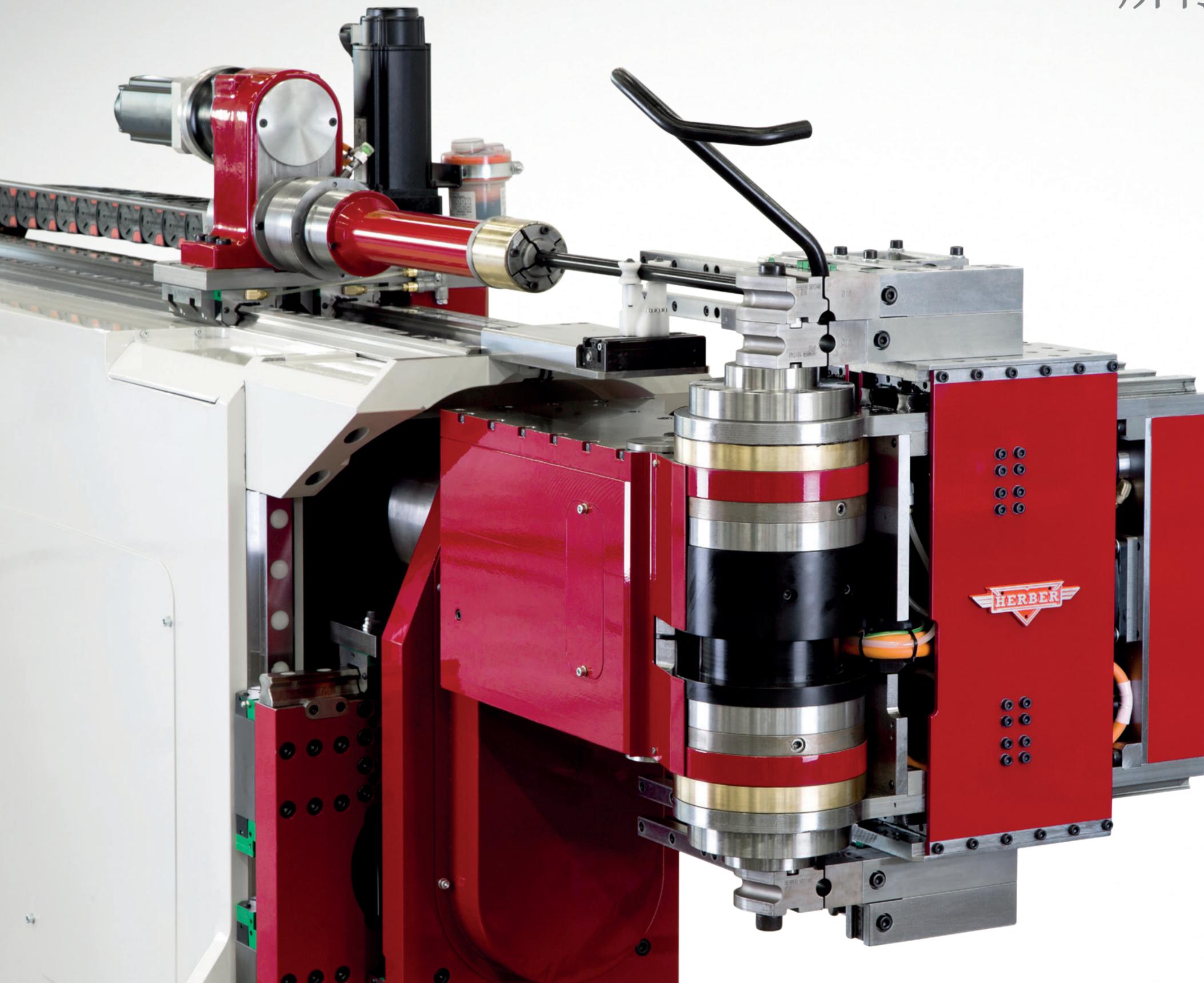




RL-SERIES

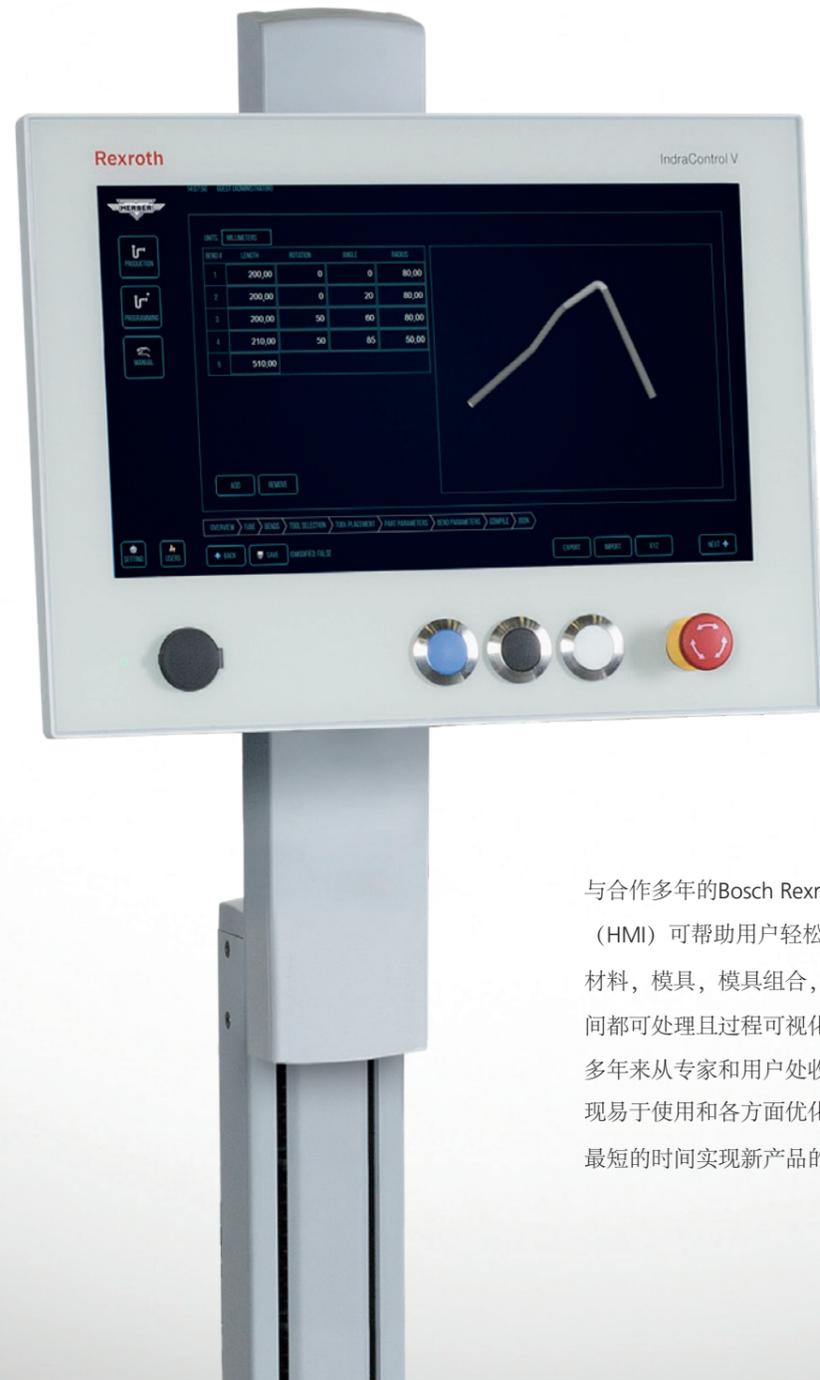
所有关注皆为客户价值

Herber RL系列设计根本是为客户提供长期生产尽可能实现的价值。这得益于超过70年的管件弯曲经验和客户体验反馈。只与全球都有销售的顶级零部件供应商合作，可以享受最新的技术带来的红利。采用从用户关心的三个核心点（可靠性，精度和速度）出发的设计，我们从未让客户失望。



精确如您所需

当您选择供应商时，精度和柔性是让您觉得放心的两个焦点。出于精度考虑，我们按每一个客户的需求量身定制。



与合作多年的Bosch Rexroth共同开发的新人机界面（HMI）可帮助用户轻松地立于市场潮头。数据库可处理材料，模具，模具组合，程序和任务等数据。在任何时间都可处理且过程可视化。程序逻辑的设计充分考虑了多年来从专家和用户处收集的关于人机界面如何真正实现易于使用和各方面优化的信息。我们的HMI可帮助用户最短的时间实现新产品的生产。



有时简单的就是最好的。可编程的自动对中管子支撑在需要时可支撑管子，用过之后快速移开。



增加柔性 RL系列弯头上可配置上料夹手。自动上料简单几步设置即可完成。设备可实现的产品远比您对设备能力固有思维限制要多。圆的，扁的，椭圆和矩形截面的，没错，我们都可以弯。



所有的设备都配备双润滑系统。芯棒润滑系统可在带芯棒弯曲时润滑芯棒。设备自身的中央润滑系统可让您在生产中不用担心维护的问题。



扭矩和最大管径

公司名字的一部分是工程(Engineering)。即明确什么是我们所做和我们被期望所做。当我们和用户一起选择方案时，两个参数是基本点，即所需扭矩和最大管径。然后再根据具体的细节从我们丰富的选项中选择配置。作为一个工程公司，我们总是在尝试更聪明的方案，很多时候最佳的想法来自于用户，而我们的责任是实现它。

150

可弯曲最大管径, Ø	25 mm
扭矩	1500 Nm
弯曲半径, 最小/最大	10/100 mm
弯曲半径差	90 mm
弯曲速度/重复定位精度	500%/s. ±0,05°
管子长度	1 350-∞ mm
设备重量	2 200 kg
设备尺寸	3,0 × 1,2 × 1,3 m
管件旋转速度	0-850°/sec
长度送进速度	标准 0-2 400 mm/sec 带后侧助推 0-1 200 mm/sec
公差范围	0,05°/mm
弯头旋转速度	420°/sec

350

可弯曲最大管径, Ø	42 mm
扭矩	3 500 Nm
弯曲半径, 最小/最大	20/160 mm
弯曲半径差	140 mm
弯曲速度/重复定位精度	370%/s. ±0,05°
管子长度	1 350-∞ mm
设备重量	4 200 kg
设备尺寸	4,30 × 1,2 × 1,6 m
管件旋转速度	0-600°/sec
长度送进速度	标准 0-1 800 mm/sec 带后侧助推 0-1 000 mm/sec
公差范围	0,05°/mm
弯头旋转速度	180°/sec

750

可弯曲最大管径, Ø	57 mm
扭矩	7 500 Nm
弯曲半径, 最小/最大	20/250 mm
弯曲半径差	230 mm
弯曲速度/重复定位精度	214%/s. ±0,05°
管子长度	1 350-∞ mm
设备重量	5 200 kg
设备尺寸	5,0 × 1,4 × 1,6 m
管件旋转速度	0-600°/sec
长度送进速度	标准 0-1 800 mm/sec 带后侧助推 0-1 000 mm/sec
公差范围	0,05°/mm
弯头旋转速度	100°/sec